

Lubliniec, dnia 24.10.2017r.

WOŚ.6222.2.2017

DECYZJA

Na podstawie art. 104 §1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2017r. poz. 1257), art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 188, art. 202, art. 204, art. 211, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017r. poz. 519 z późn. zm.), art. 41 ust. 1, art. 43, art. 45 ust. 1 pkt 4, ust. 6, 8, 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. 2016r. poz. 1987 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku złożonego przez Makpol Recykling Sp. z o. o. ul. Oleska 20, 42-700 Lubliniec w sprawie wydania ww. pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do przetwarzania odpadów w Lublińcu przy ul. Inwestycyjnej, zlokalizowanej na działce nr 1879/129, arkusz mapy 5, obręb Lubliniec, gmina Lubliniec

orzekam

udzielić Makpol Recykling Sp. z o. o. ul. Oleska 20, 42-700 Lubliniec (NIP posiadacza odpadów: 575-185-62-82, REGON posiadacza odpadów: 241236138) pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania, zlokalizowanej na działce nr 1879/129, arkusz mapy 5, obręb Lubliniec, gmina Lubliniec, na terenie Makpol Recykling Sp. z o. o. w Lublińcu przy ul. Inwestycyjnej 2

I. Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji

1. Rodzaj prowadzonej działalności

Podstawowym przedmiotem działalności zakładu Makpol Recykling Sp. z o. o. jest zbieranie i przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne.

2. Charakterystyka ogólna instalacji i stosowanych technologii

2.1. Dane ogólne i parametry produkcyjne

Działalność prowadzona jest na terenie Makpol Recykling Sp. z o. o. w Lublińcu przy ul. Inwestycyjnej 2. W ww. zakładzie wydzielono instalację IPPC do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania.

Instalacja IPPC obejmuje następujące linie technologiczne:

- linia technologiczna do produkcji paliwa alternatywnego - PROBRYKIETU (zlokalizowana w hali produkcyjnej nr 0),
- linia mieszania odpadów (zlokalizowana w hali produkcyjnej nr 3).

Profil działalności obejmuje mechaniczne przetwarzanie odpadów poprzez sortowanie, frakcjonowanie, separację (oddzielenie) i rozdrabnianie odpadów innych niż niebezpieczne. W procesie produkcji probrykietu wykorzystywane są muł węglowy i bikarbonat sodu. Produktem końcowym procesu przetwarzania jest paliwo alternatywne wykorzystywane w procesach przemysłowych.

Instalacja IPPC do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania, posiada moc przerobową na poziomie 86 400 Mg/rok.

2.2. Charakterystyka techniczna instalacji

Lp.	Nazwa	Ilość [szt.]	Charakterystyka
<i>linia technologiczna do produkcji paliwa alternatywnego - PROBRYKIETU</i>			
1	Waga	1	50 ton
2	Kosz zasypowy	1	U=400V, N=2,2kW
3	Przenośnik taśmowy	1	U=400V, N=1,5kW, v=0,3m/s
4	Sortownia	1	U=400V, N=3,0kW
5	Przesiewacz bębnowy	1	U=400V, N=2x4,0kW
6	Separator magnetyczny	1	U=400V, N=1,1kW, 50Hz
7	Separator metali nieżelaznych	1	U=3x400V, N=5,5 kW, 3000obr./min
8	Rozdrabniacz	1	U=400V, N=160,0kW
9	Młyn elektromagnetyczny	1	U=3x400V, N=14,8kW
10	Brykociarka	1	U=410V, N=11kW, 50Hz
11	Kabina sortownicza	2	2 osob.
12	Kabina sortownicza	1	6 osob.
<i>linia mieszania odpadów</i>			
13	Kosz zasypowy	1	U=230-400V, N=2,2kW
14	Przenośnik taśmowy	1	N=3kW RPM1440
15	Mieszalnik	1	N=136kW
16	Separator magnetyczny	1	U=230-400V, N=1,8kW
<i>pojazdy i maszyny obsługujące instalację IPPC</i>			
17	Ładowarka teleskopowa 531-70AGF	2	N=81kW, 2200obr./min
18	Wózek widłowy HL CPCD25N-RW56	1	N=34,6kW, 2400obr./min, udźwig 2500 kg

2.3. Gospodarka wodna

Gospodarka wodna oparta na umowie na zakup wody z lokalnym Przedsiębiorstwem Wodociągów i Kanalizacji. Pomiar ilości dostarczanej wody dokonywany jest na podstawie wskazań wodomierza.

2.3.1. Woda

Wielkość zużycia wody na cele socjalno-bytowe 745 m³/rok.

2.3.2. Woda na cele technologiczne

Technologia przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne (instalacja IPPC) nie wymaga dostarczania wody.

2.4. Gospodarka ściekowa

Na terenie zakładu powstają następujące rodzaje ścieków i wód:

- ścieki socjalno-bytowe,
- wody opadowe i roztopowe.

Gospodarka ściekowa regulowana w oparciu o umowę na odprowadzanie ścieków z lokalnym Przedsiębiorstwem Wodociągów i Kanalizacji.

2.4.1. Ścieki bytowe

Ścieki bytowe odprowadzane są za pomocą wewnętrznej zakładowej kanalizacji sanitarnej do miejskiej sieci kanalizacyjnej.

2.4.2. Wody opadowe i roztopowe

Teren zakładu jest skanalizowany. Wody opadowe i roztopowe odprowadzane są do miejskiej kanalizacji deszczowej.

2.4.2. Ścieki przemysłowe

Funkcjonowanie instalacji IPPC nie przyczynia się do powstawania ścieków technologicznych.

2.5. Gospodarka odpadami

Źródło powstawania odpadów na terenie Makpol Recykling Sp. z o. o. to proces technologiczny prowadzony w instalacji IPPC do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania, oraz eksploatacja instalacji.

2.6. Źródła hałasu

2.6.1. Charakterystyka źródeł hałasu

Główne źródła hałasu:

- a) źródła powierzchniowe:
- hala produkcyjna nr 0 (w której zlokalizowana jest linia technologiczna do produkcji paliwa alternatywnego - PROBRYKIETU),
 - hala produkcyjna nr 3 (w której zlokalizowana jest linia mieszania odpadów),
 - magazyn odpadów (szt. 2);
- b) źródła punktowe:
- linia sortownicza (szt. 1),
 - ładowarka teleskopowa (szt. 2),
 - wózek widłowy (szt.1);
- c) źródła liniowe:
- samochody (pojazdy o masie do 3,5t),
 - samochody ciężarowe (pojazdy o masie powyżej 3,5t)

2.6.2. Parametry akustyczne i czasy pracy źródeł bezpośredniej emisji do środowiska

Lp.	Nazwa źródła hałasu	Charakterystyka akustyczna źródła	Czas pracy źródła [h]	
			Pora dnia	Pora nocy
<i>źródła powierzchniowe:</i>				
1	hala produkcyjna nr 0 (w której zlokalizowana jest linia technologiczna do produkcji paliwa alternatywnego - PROBRYKIETU)	Wysokość: 10,9 m Równoważny poziom dźwięku wewnątrz pomieszczenia: 72,2 dB Izolacyjność akustyczna: Ściany zewnętrzne (plyta warstwowa): $R_w = 30$ dB Dach (plyta warstwowa z izolacją): $R_w = 30$ dB	24	24
2	hala produkcyjna nr 3 (w której zlokalizowana jest linia mieszania odpadów)	Wysokość: 10,9 m Równoważny poziom dźwięku wewnątrz pomieszczenia: 90,0 dB Izolacyjność akustyczna: Ściany zewnętrzne (plyta warstwowa): $R_w = 30$ dB Dach (plyta warstwowa z izolacją): $R_w = 30$ dB	24	24
3	magazyn odpadów (szt. 2)	Wysokość: 6,0 m Równoważny poziom dźwięku wewnątrz pomieszczenia: 82,0 dB Izolacyjność akustyczna: Ściany zewnętrzne (plyta warstwowa z izolacją): $R_w = 25$ dB Dach (blacha): $R_w = 25$ dB	24	24
<i>źródła punktowe:</i>				
4	linia sortownicza (szt.1)	Wysokość: 1 m n.p.t. Poziom mocy akustycznej: D: 83 dB, N: 83 dB	16	8
5	ładownica teleskopowa (szt. 2)	Wysokość: 1 m n.p.t. Poziom mocy akustycznej: D: 101 dB, N: 0 dB	16	0
6	wózek widłowy (szt.1)	Wysokość: 1 m n.p.t. Poziom mocy akustycznej: D: 79 dB, N: 79 dB	16	8
<i>źródła liniowe:</i>				
7	samochody (pojazdy o masie do 3,5 t)	Ilość (osobowe+dostawcze): D:10, N:5 Równoważny poziom mocy akustycznej: $L_{A_{weq}D} = 81,9$ dB, $L_{A_{weq}D} = 80,1$ dB	8*)	1*)
8	samochody ciężarowe (pojazdy o masie powyżej 3,5 t)	Ilość: D:14, N:1 Równoważny poziom mocy akustycznej: $L_{A_{weq}D} = 81,9$ dB, $L_{A_{weq}D} = 80,1$ dB	8*)	1*)

*) czas obserwacji

2.6.3. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku

Równoważny poziom hałasu „A” przenikającego do środowiska w wyniku funkcjonowania instalacji IPPC na najbliższych terenach chronionych akustycznie (tj. tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej) nie może przekraczać:

- w porze dnia $L_{A_{eq}D} - 50$ dB
- w porze nocy $L_{A_{eq}D} - 40$ dB

2.7. Źródła emisji pyłów i gazów do powietrza

Funkcjonowanie instalacji IPPC nie powoduje emisji zorganizowanej.

3. Parametry produkcyjne instalacji

Instalacja IPPC do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania, posiada zdolność przetwarzania odpadów na poziomie 86 400 Mg/rok.

Lp.	Wydajność instalacji IPPC	linia technologiczna do produkcji paliwa alternatywnego - PROBRYKIETU (hala nr 0)	linia mieszania odpadów (hala nr 3)
1	Mg/h	10	10
2	Mg/doba	240	240
3	Mg/miesiąc	7 200	7 200
4	Mg/rok	86 400*	86 400*

*) w tym 2% bikarbonatu sodu (3 456 Mg/rok)

4. Zużycie energii, materiałów, surowców i paliw

4.1. Zużycie energii

Łączne zużycie energii elektrycznej wynosi 350 MWh/rok.

4.2. Zużycie surowców

Zużycie bikarbonatu sodu wynosi 3 456 Mg/rok.

4.3. Zużycie wody

Instalacja IPPC nie wymaga dostarczenia wody do procesu technologicznego.

4.4. Zużycie paliw

Zużycie oleju napędowego na potrzeby transportu wewnętrznego wynosi 6 Mg/rok.

II. Sposoby osiągania wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości i zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Makpol Recykling Sp. z o. o. opiera swoją działalność na:

- ścisłym przestrzeganiu reżimów technologicznych na poszczególnych etapach produkcji;
- wdrażaniu nowych technologii;
- wdrożeniu systemu zarządzania zapewniającego powtarzalność procesu technologicznego;
- racjonalnym zużyciu materiałów, surowców, energii;
- prowadzeniu właściwej eksploatacji instalacji, co zapobiega jej nadmiernemu zużyciu;
- prowadzeniu ewidencji wytwarzanych odpadów;
- przekazywaniu odpadów uprawnionym firmom, posiadającym odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, celem:
 - poddania odpadów w pierwszej kolejności recyklingowi, regeneracji lub odzyskowi, a jeżeli z przyczyn technologicznych jest to niemożliwe lub nie jest uzasadnione z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych - unieszkodliwianiu w sposób zgodny z wymaganiami ochrony środowiska,
 - unieszkodliwiania odpadów, których nie udało się poddać odzyskowi tak, aby składowane były wyłącznie te odpady, których w inny sposób było niemożliwe z przyczyn technologicznych lub nieuzasadnione z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych;
- utrzymywaniu porządku na terenie zakładu i przestrzeganiu procedur postępowania z odpadami;
- przestrzeganiu przez pracowników instrukcji i przepisów ppoż. oraz BHP.

III. Wymagania zapewniające ochronę środowiska, w tym ochronę gleby, ziemi, wód gruntowych

1. Metody ochrony wód powierzchniowych

Ścieki bytowe odprowadzane będą za pomocą wewnętrznej zakładowej kanalizacji sanitarnej do miejskiej sieci kanalizacyjnej.

Wody opadowe i roztopowe za pomocą wewnętrznej zakładowej kanalizacji odprowadzane będą do miejskiej kanalizacji deszczowej.

2. Metody ochrony wód podziemnych

Odpady niebezpieczne magazynowane będą selektywnie, w szczelnych oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach lub big-bagach, w wyznaczonym na terenie zakładu miejscu (hala magazynowa posiadająca utwardzone podłoże, zadaszona, zabezpieczona przed dostępem osób trzecich).

3. Ochrona powietrza

Instalacji IPPC nie będzie źródłem emisji zorganizowanej zanieczyszczeń gazowych i pyłowych do powietrza.

4. Ochrona przed hałasem

Najważniejszym zadaniem w zakresie ochrony przed hałasem jest identyfikacja źródeł hałasu, warunków jego rozprzestrzeniania i dopiero na tej podstawie wdrożenie środków ochrony.

Z treści dokumentacji wynika, iż Spółka nie powoduje przekroczeń obowiązujących standardów z zakresu ochrony środowiska przed hałasem.

5. Ograniczenie uciążliwości gospodarki odpadami

Miejsca przeznaczone do magazynowania odpadów niebezpiecznych zabezpieczone będą przed wpływem czynników atmosferycznych (zadaszenie), posiadają szczelne i utwardzone podłoże. Miejsca te zostaną zabezpieczone przed dostępem osób postronnych, nie będą stanowić zagrożenia dla ludzi i środowiska, zagwarantują ochronę środowiska gruntowo-wodnego przed zanieczyszczeniem oraz bezpieczny załadunek odpadów. Dodatkowo w miejscach gromadzenia odcieków płynnych oraz stwarzających zagrożenie odcieku zostaną umieszczone pojemniki z sorbentami i środkami do neutralizacji oraz sprzęt gaśniczy na wypadek zaistnienia sytuacji awaryjnych.

Odpady inne niż niebezpieczne magazynowane będą selektywnie w sposób uniemożliwiający zmieszanie różnych rodzajów odpadów, w zamkniętych i odpowiednio oznakowanych (opisanych) pojemnikach, kontenerach i big-bagach, w wyznaczonych pomieszczeniach na terenie hal lub wiat.

Pojemniki, kontenery i big-bagi przeznaczone do magazynowania odpadów będą wykonane z materiałów o odpowiedniej gęstości, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach, charakteryzujących się odpowiednimi parametrami wytrzymałości mechanicznej i odporności chemicznej dla rodzaju odpadu, który będzie w nich magazynowany.

6. Metody zapewnienia efektywnej gospodarki energetycznej

Ograniczenie zużycia energii polega na ścisłym przestrzeganiu reżimów technologicznych na poszczególnych etapach produkcji.

7. Metody zapewnienia właściwej gospodarki materiałowo-surowcowej

Gospodarka materiałowo-surowcowa sprowadza się do racjonalnego wykorzystania materiałów, surowców i paliw.

IV. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

Instalacji IPPC do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania, nie będzie źródłem emisji zorganizowanej zanieczyszczeń gazowo-pyłowych do powietrza.

2. Wytwarzanie odpadów

Funkcjonowanie zakładu powoduje wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne.

2.1. Odpady wytwarzane w związku z eksploatacją instalacji

2.1.1. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
Grupa 13 - Oleje opadowe i odpady z ciekłych paliw (z wyłączeniem olejów jadalnych oraz grup 05.12.i 19)			
<i>Podgrupa 13 02 - Odpadowe oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe</i>			
1	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,000
Grupa 15 - Odpady opakowaniowe; sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne nieujęte w innych grupach			
<i>Podgrupa 15 02 - Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne</i>			
2	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,000
Grupa 16 - Odpady nieujęte w innych grupach			
<i>Podgrupa 16 02 - Odpady urządzeń elektrycznych i elektronicznych</i>			
3	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,100
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
Grupa 15 - Odpady opakowaniowe; sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne nieujęte w innych grupach			
<i>Podgrupa 15 01 - Odpady opakowaniowe (włącznie z selektywnie gromadzonymi komunalnymi odpadami opakowaniowymi)</i>			
4	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,150
5	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1,500
6	15 01 03	Opakowania z drewna	1,500
<i>Podgrupa 15 02 - Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne</i>			
7	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,450
Grupa 16 - Odpady nieujęte w innych grupach			
<i>Podgrupa 16 02 - Odpady urządzeń elektrycznych i elektronicznych</i>			
8	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,150

2.1.2. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów dopuszczonych do wytworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Właściwości fizyko-chemiczne odpadu
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Stan skupienia płynny. Skład: mieszaniny węglowodorów parafinowych, naftalenowych i aromatycznych, związki siarki. Odpad może wykazywać właściwości wymienione w załączniku nr 3 ustawy o odpadach, powodujące że odpad jest odpadem niebezpiecznym H3-latwopalne, H6-toksyczne, H14-ekotoksyczne oraz zawiera pierwiastki lub substancje wymienione w załączniku nr 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. z 2016r. poz. 1987 z późn. zm.)
2	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Stan skupienia stały. Odpad stanowią sorbenty, zużyte czyszczywa, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach, tkaniny do wycierania) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Odpady powstają w wyniku przeprowadzanych prac konserwacyjnych, remontowych i naprawczych na terenie zakładu, przez pracowników. Skład chemiczny: bawełna, węglowodory alifatyczne i aromatyczne. Odpad może wykazywać właściwości wymienione w załączniku nr 3 ustawy o odpadach, powodujące że odpad jest odpadem niebezpiecznym H5-szkodliwe, H14-ekotoksyczne oraz zawierają pierwiastki lub substancje wymienione w załączniku nr 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. z 2016r. poz. 1987 z późn. zm.)
3	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad może wykazywać właściwości wymienione w załączniku nr 3 ustawy o odpadach, powodujące że odpad jest odpadem niebezpiecznym H7 rakotwórcze i H14-ekotoksyczne oraz zawierają pierwiastki lub substancje wymienione w załączniku nr 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. z 2016r. poz. 1987 z późn. zm.) np. rtęć. Skład chemiczny: szkło, elementy metalowe (aluminium), tworzywa sztuczne, luminofor - halofosforan wapnia z rtęcią oraz pył fluorescencyjny. Stan skupienia stały

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Właściwości fizyko-chemiczne odpadu
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
4	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad nie zawiera składników wymienionych w załączniku nr 4 oraz nie wykazuje właściwości wymienionych w załączniku nr 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. z 2016r. poz. 1987 z późn. zm.). Występuje głównie w postaci kartonów i półkartonów opakowaniowych zbiorczych. Papier jest produktem przemysłowym otrzymywany w wyniku spłśnienia i dalszej obróbki rozdrobnionych i zawieszonych w wodzie włókien, głównie pochodzenia roślinnego (drewno drzew iglastych i liściastych, trzcina, len, konopie, słoma zbożowa itp.), rzadziej pochodzenia zwierzęcego (np. ścinki skór, wełna), z ewentualnym dodatkiem wypełniaczy (np. siarczanu barowego, kredy, talku), substancji klejących (np. parafiny, kalafonii, klejów zwierzęcych), barwników oraz innych środków nadających specjalne własności. Stan skupienia stały
5	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad nie zawiera składników wymienionych w załączniku nr 4 oraz nie wykazuje właściwości wymienionych w załączniku nr 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. z 2016r. poz. 1987 z późn. zm.). Stanowi jeden z głównych surowców przemysłu opakowaniowego. Wynika to z korzystnych właściwości, takich jak w szczególności: termo plastyczność, mała wrażliwość na nasłonecznienie itp. W przemyśle opakowaniowym występuje ogromna różnorodność gatunkowa surowców wykorzystywanych do produkcji opakowań, w tym folii opakowaniowej. Najpowszechniej stosowane surowce do produkcji folii opakowaniowej to: polietylen o małej gęstości, polipropylen (PP), i polistyren (PS). Wraz z folią opakowaniową pojawiają się taśmy plastikowe, wykonane najczęściej z polipropylenu wąskie odcinki tworzywa, służące do spinania towarów w trakcie transportu. Stan skupienia stały
6	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpad nie zawiera składników wymienionych w załączniku nr 4 oraz nie wykazuje właściwości wymienionych w załączniku nr 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. z 2016r. poz. 1987 z późn. zm.). W trakcie eksploatacji instalacji będą powstawać odpady w postaci drewna wskutek uszkodzeń europalet wykorzystywanych podczas załadunku rozebranych elementów lub podczas dostawy materiałów. Podstawowym składnikiem cząsteczkowym drewna jest celuloza. Należy ona do grupy związków zwanych polisacharydami lub wielocukrami. W skład celulozy wchodzi trzy pierwiastki: węgiel, wodór i tlen. Drewno posiada właściwości higroskopijne oraz z uwagi na znaczną zawartość atomów węgla i wodoru charakteryzuje się dość wysoką wartością opałową. Stan skupienia stały
7	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpad nie zawiera składników wymienionych w załączniku nr 4 oraz nie wykazuje właściwości wymienionych w załączniku nr 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. z 2016r. poz. 1987 z późn. zm.). Odpad stanowią zużyte ścierki tekstylne, tkaniny, zniszczone ubrania, rękawice, zużyte materiały filtracyjne powstające podczas prowadzonej działalności oraz w wyniku zużycia odzieży roboczej, rękawic, fartuchów, itp. Wyżej wymienione czynności wykonywane są w miejscach i przy urządzeniach, gdzie nie następuje zanieczyszczenie substancjami ropopochodnymi, co ma istotny wpływ na skład odpadów. W skład odpadów wchodzi głównie włókna celulozowe zawarte w stosowanych sorbentach oraz w tkaninach bawełnianych do wycierania i ubraniach ochronnych. Stan skupienia stały
8	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad nie zawiera składników wymienionych w załączniku nr 4 oraz nie wykazuje właściwości wymienionych w załączniku nr 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. z 2016r. poz. 1987 z późn. zm.). Odpad stanowią zużyte bądź uszkodzone podzespoły elektryczne i elektroniczne - stanowiska napraw oraz szafy sterujące i monitorujące cykle technologiczne), jak również zużyte bądź uszkodzone podzespoły elektryczne i elektroniczne. Stan skupienia stały

2.1.3. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów, sposób dalszego gospodarowania odpadami

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania	Miejsce i sposób magazynowania	Sposób dalszego gospodarowania
<i>Odpady niebezpieczne</i>					
1	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady powstają podczas konserwacji i serwisu maszyn produkcyjnych. Odpadowe oleje powstają w momencie wymiany przegrzowanego oleju na nowy	Odpad magazynowany selektywnie w opisanych kodem pojemnikach przystosowanych do przechowywania tego rodzaju odpadów, na utwardzonym podłożu, w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu	Przekazywanie wyspecjalizowanym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania	Miejsce i sposób magazynowania	Sposób dalszego gospodarowania
<i>Odpady niebezpieczne</i>					
2	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Środki służące do neutralizacji i usuwania rozlanych substancji ropopochodnych (m.in. piasek, trociny), odpady powstające podczas wymiany ubrań ochronnych pracowników wykorzystywanych na stanowiskach technicznych itp.	Odpady gromadzone będą w szczelnej beczce, ustawionej w wydzielonym miejscu na terenie hali. Miejsce zadaszone, utwardzone i zabezpieczone przed dostępem osób trzecich, odpowiednio opisane „ZUŻYTE SORBENTY, CZYSZCZYWO I ODDZIAŁY OCHRONNA - 15 02 02”	Powstające odpady przekazywane będą firmom zajmującym się ich odzyskiem lub unieszkodliwianiem innym niż składowanie (posiadającym stosowne zezwolenia, wymagane przepisami ustawy o odpadach)
3	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Lampy fluorescencyjne (światówki, sodówki) powstają w momencie wymiany zużytych lamp na nowe na terenie zakładu (oświetlenie hali, zaplecza, windy, itp.)	Po wymianie, zużyte lampy pakowane będą w oryginalne opakowanie i gromadzone w wyznaczonym miejscu na terenie hali w specjalnym zamkniętym pojemniku na tego typu odpady oznaczone napisem „ZUŻYTE ŚWIETŁÓWKI - 16 02 13”	Powstające odpady przekazywane będą firmom zajmującym się ich odzyskiem lub unieszkodliwianiem innym niż składowanie (posiadającym stosowne zezwolenia, wymagane przepisami ustawy o odpadach)
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>					
4	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady te pochodzą z opakowań zakupionych materiałów, części zamiennych, itp. Odpady powstają w związku z eksploatacją instalacji oraz funkcjonowaniem biura i użytkowaniem pomieszczeń socjalnych	Odpad magazynowany będzie w zamkniętym wydzielonym miejscu (hala) zabezpieczającym przed wilgocią w pojemnikach (pomieszczenie zamknięte zabezpieczone przed dostępem osób postronnych)	Powstające odpady przekazywane będą firmom zajmującym się ich odzyskiem lub unieszkodliwianiem innym niż składowanie (posiadającym stosowne zezwolenia, wymagane przepisami ustawy o odpadach)
5	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady te pochodzą z opakowań zakupionych materiałów, części zamiennych, itp. Odpady powstają w związku z eksploatacją instalacji oraz funkcjonowaniem biura i użytkowaniem pomieszczeń socjalnych	Odpad magazynowany będzie w zamkniętym wydzielonym miejscu (hala) zabezpieczającym przed wilgocią w pojemnikach (pomieszczenie zamknięte zabezpieczone przed dostępem osób postronnych)	Powstające odpady będą poddawane procesom odzysku w przedmiotowej instalacji w celu wytworzenia paliw alternatywnych
6	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady te pochodzą z opakowań zakupionych materiałów, części zamiennych, np. palety. Odpady powstają w związku z eksploatacją instalacji oraz funkcjonowaniem biura i użytkowaniem pomieszczeń socjalnych	Odpad magazynowany będzie w zamkniętym wydzielonym miejscu (hala) zabezpieczającym przed wilgocią w pojemnikach (pomieszczenie zamknięte zabezpieczone przed dostępem osób postronnych)	Powstające odpady przekazywane będą firmom zajmującym się ich odzyskiem lub unieszkodliwianiem innym niż składowanie (posiadającym stosowne zezwolenia, wymagane przepisami ustawy o odpadach)
7	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady te stanowią, tkaniny, zniszczone ubrania, rękawice, zużyte materiały filtracyjne powstające podczas prowadzonej działalności oraz w wyniku zużycia odzieży roboczej, rękawic, fartuchów, itp. oraz sorbentny pochłaniające wilgoć dostarczane wraz z komponentami	Odpady magazynowane będą w oznakowanych kontenerach, pojemnikach lub big-bagach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu, w wydzielonym miejscu na terenie hali	Powstające odpady przekazywane będą firmom zajmującym się ich odzyskiem lub unieszkodliwianiem innym niż składowanie (posiadającym stosowne zezwolenia, wymagane przepisami ustawy o odpadach)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania	Miejsce i sposób magazynowania	Sposób dalszego gospodarowania
<i>Odpady niebezpieczne</i>					
8	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad w postaci zużytych urządzeń elektrycznych nie zawierających substancji niebezpiecznych np. komputery, przewody, układy scalone itp.	Powstający odpad przechowywany będzie w specjalnie do tego przystosowanych i odpowiednio opisanych pojemnikach w zamkniętym, zadaszonym pomieszczeniu zlokalizowanym na terenie hali. Miejsce magazynowania będzie pomieszczeniem zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych	Powstające odpady przekazywane będą firmom zajmującym się ich odzyskiem lub unieszkodliwianiem innym niż składowanie (posiadającym stosowne zezwolenia, wymagane przepisami ustawy o odpadach)

2.2. Odpady powstające w związku z przetwarzaniem odpadów - zgodnie z pkt 3.6.+3.8. decyzji

3. Przetwarzanie odpadów

Eksplotacja instalacji IPPC związana będzie z przetwarzaniem odpadów, której efektem finalnym będzie wytworzenie paliw alternatywnych, w tym probrykietu oraz pozostałych odpadów.

3.1. Rodzaj i ilość odpadów przewidywanych do przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]*	Rodzaj procesu przetwarzania
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>				
Grupa 01 - Odpady powstające przy poszukiwaniu, wydobywaniu, fizycznej i chemicznej przeróbce rud oraz innych kopalin				
<i>Podgrupa 01 04 - Odpady z fizycznej i chemicznej przeróbki kopalin innych niż rudy metali</i>				
1	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	86 400	R12
2	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	86 400	R12
Grupa 02 - Odpady z rolnictwa, ogrodnictwa, upraw hydroponicznych, rybołówstwa, leśnictwa, łowiectwa oraz przetwórstwa żywności				
<i>Podgrupa 01 04 - Odpady z rolnictwa, ogrodnictwa, upraw hydroponicznych, leśnictwa, łowiectwa i rybołówstwa</i>				
3	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	86 400	(R3, R12)
Grupa 03 - Odpady z przetwórstwa drewna oraz z produkcji płyt i mebli, masy celulozowej, papieru i tektury				
<i>Podgrupa 03 01 - Odpady z rolnictwa, ogrodnictwa, upraw hydroponicznych, leśnictwa, łowiectwa i rybołówstwa</i>				
4	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	86 400	R12
<i>Podgrupa 03 03 - Odpady z produkcji oraz z przetwórstwa masy celulozowej, papieru i tektury</i>				
5	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	86 400	R12
6	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	86 400	R12
7	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	86 400	R12
8	03 03 80	Szlasy z procesów bielenia podchlorynem lub chlorem	86 400	R12
9	03 03 99	Inne niewymienione odpady	86 400	R12
Grupa 04 - Odpady z przemysłu skórzanego, futrzarskiego i tekstylnego				
<i>Podgrupa 04 02 - Odpady z przemysłu tekstylnego</i>				
10	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	86 400	R3, R12
11	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	86 400	R12
12	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	86 400	R12
13	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	86 400	R12
14	04 02 99	Inne niewymienione odpady	86 400	R12
Grupa 05 - Odpady z przeróbki ropy naftowej, oczyszczania gazu ziemnego oraz pirolitycznej przeróbki węgla				
<i>Podgrupa 05 01 - Odpady z przeróbki (np. rafinacji) ropy naftowej</i>				
15	05 01 17	Bitum	86 400	R12
<i>Podgrupa 05 01 - Odpady z pirolitycznej przeróbki węgla</i>				
16	05 06 04	Odpady z kolumn chłodniczych	86 400	R12
Grupa 07 - Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania produktów przemysłu chemii organicznej				
<i>Podgrupa 07 02 - Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania tworzyw sztucznych oraz kauczuków i włókien syntetycznych</i>				
17	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	86 400	R3, R12
18	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	86 400	R12
19	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	86 400	R12
20	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	86 400	R3, R12

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]*	Rodzaj procesu przetwarzania
21	07 02 99	Inne niewymienione odpady	86 400	R12
Grupa 08 - Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania powłok ochronnych (farb, lakierów, emalii ceramicznych), kitu, klejów, szczeliw i farb drukarskich				
<i>Podgrupa 08 01 - Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania oraz usuwania farb i lakierów</i>				
22	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	86 400	R12
23	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	86 400	R12
24	08 01 99	Inne niewymienione odpady	86 400	R12
<i>Podgrupa 08 02 - Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania innych powłok (w tym materiałów ceramicznych)</i>				
25	08 02 01	Odpady proszków powlekających	86 400	R12
<i>Podgrupa 08 03 - Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania farb drukarskich</i>				
26	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	86 400	R12
27	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	86 400	R12
<i>Podgrupa 08 04 - Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania klejów oraz szczeliw (w tym środki do impregnacji wodoszczelnej)</i>				
28	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	86 400	R12
Grupa 09 - Odpady z przemysłu fotograficznego i usług fotograficznych				
<i>Podgrupa 09 01 - Odpady z przemysłu fotograficznego i usług fotograficznych</i>				
29	09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii	86 400	R12
Grupa 10 - Odpady z procesów termicznych				
<i>Podgrupa 10 01 - Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)</i>				
30	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	86 400	R12
31	10 01 02	Popioły lotne z węgla	86 400	R12
32	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	86 400	R12
33	10 01 99	Inne niewymienione odpady	86 400	R12
<i>Podgrupa 10 02 - Odpady z hutnictwa żelaza i stali</i>				
34	10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza	86 400	R12
<i>Podgrupa 10 03 - Odpady z hutnictwa aluminium</i>				
35	10 03 16	Zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15	86 400	R12
<i>Podgrupa 10 06 - Odpady z hutnictwa miedzi</i>				
36	10 06 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej	86 400	R12
37	10 06 02	Kożuchy żużlowe i zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej	86 400	R12
38	10 06 80	Żużle szybowe i granulowane	86 400	R12
<i>Podgrupa 10 08 - Odpady z hutnictwa pozostałych metali nieżelaznych</i>				
39	10 08 11	Kożuchy żużlowe i zgary inne niż wymienione w 10 08 10	86 400	R12
<i>Podgrupa 10 09 - Odpady z odlewnictwa żelaza</i>				
40	10 09 03	Żużle odlewnicze	86 400	R12
<i>Podgrupa 10 11 - Odpady z hutnictwa szkła</i>				
41	10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego	86 400	R12
42	10 11 05	Cząstki i pyły	86 400	R12
43	10 11 99	Inne niewymienione odpady	86 400	R12
Grupa 12 - Odpady z kształtowania oraz fizycznej i mechanicznej obróbki powierzchni metali i tworzyw sztucznych				
<i>Podgrupa 12 01 - Odpady z kształtowania oraz fizycznej i mechanicznej obróbki powierzchni metali i tworzyw sztucznych</i>				
44	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	86 400	R3, R12
Grupa 15 - Odpady opakowaniowe; sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne nieujęte w innych grupach				
<i>Podgrupa 15 01 - Odpady opakowaniowe (włącznie z selektywnie gromadzonymi komunalnymi odpadami opakowaniowymi)</i>				
45	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	86 400	R12
46	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	86 400	R3, R12
47	15 01 04	Opakowania z metali	86 400	R4, R12
48	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	86 400	R12
49	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	86 400	R12
50	15 01 07	Opakowania ze szkła	86 400	R12
51	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	86 400	R12
<i>Podgrupa 15 02 - Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne</i>				
52	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	86 400	R12
Grupa 16 - Odpady nieujęte w innych grupach				
<i>Podgrupa 16 01 - Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy (włączając maszyny pozadrogowe), odpady z demontażu, przeglądu i konserwacji pojazdów (z wyłączeniem grup 13 i 14 oraz podgrup 16 06 i 16 08)</i>				
53	16 01 03	Zużyte opony	86 400	R3, R12
54	16 01 17	Metale żelazne	86 400	R4, R12
55	16 01 18	Metale nieżelazne	86 400	R4, R12
56	16 01 19	Tworzywa sztuczne	86 400	R3, R12
57	16 01 22	Inne niewymienione elementy	86 400	R12
58	16 01 99	Inne niewymienione odpady	86 400	R12
<i>Podgrupa 16 03 - Partie produktów nieodpowiadające wymaganiom oraz produkty przeterminowane lub nieprzydatne do użytku</i>				
59	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	86 400	R12
60	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	86 400	R12
<i>Podgrupa 16 80 - Odpady różne</i>				

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]*	Rodzaj procesu przetwarzania
61	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	86 400	R12
Grupa 17 - Odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej (włączając glebę i ziemię z terenów zanieczyszczonych)				
<i>Podgrupa 17 01 - Odpady materiałów i elementów budowlanych oraz infrastruktury drogowej (np. beton, cegły, płyty, ceramika)</i>				
62	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	86 400	R12
<i>Podgrupa 17 02 - Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych</i>				
63	17 02 01	Drewno	86 400	R12
64	17 02 03	Tworzywa sztuczne	86 400	R3,R12
<i>Podgrupa 17 03 - Mieszanki bitumiczne, smoła i produkty smołowe</i>				
65	17 03 80	Odpadowa papa	86 400	R12
<i>Podgrupa 17 04 - Odpady i złomy metaliczne oraz stopów metali</i>				
66	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	86 400	R4, R12
67	17 04 02	Aluminium	86 400	R4,R12
68	17 04 03	Ołów	86 400	R4,R12
69	17 04 04	Cynk	86 400	R4, R12
70	17 04 05	Żelazo i stal	86 400	R4, R12
71	17 04 11	Inne niż wymienione w 17 04 10	86 400	R12
<i>Podgrupa 17 05 - Gleba i ziemia (włączając glebę i ziemię z terenów zanieczyszczonych oraz urobek z pogłębiania)</i>				
72	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	86 400	R12
<i>Podgrupa 17 09 - Inne odpady z budowy, remontów i demontażu</i>				
73	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	86 400	R12
Grupa 19 - Odpady z instalacji i urządzeń służących zagospodarowaniu odpadów, z oczyszczalni ścieków oraz z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych				
<i>Podgrupa 19 01 - Odpady ze spalarni odpadów, w tym z instalacji do pirolizy odpadów</i>				
74	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	86 400	R4, R12
<i>Podgrupa 19 02 - Odpady z fizykochemicznej przeróbki odpadów (w tym usuwanie chromu, usuwanie cyjanków, neutralizacja)</i>				
75	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	86 400	R12
<i>Podgrupa 19 08 - Odpady z oczyszczalni ścieków nieujęte w innych grupach</i>				
76	19 08 01	Skratki	86 400	R12
<i>Podgrupa 19 10 - Odpady z rozdrabniania odpadów zawierających metale</i>				
77	19 10 01	Odpady żelaza i stali	86 400	R4, R12
78	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	86 400	R4, R12
79	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	86 400	R12
80	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	86 400	R12
<i>Podgrupa 19 12 - Odpady z mechanicznej obróbki odpadów (np. obróbki ręcznej, sortowania, zgniatania, granulowania) nieujęte w innych grupach</i>				
81	19 12 01	Papier i tektura	86 400	R12
82	19 12 02	Metale żelazne	86 400	R4, R12
83	19 12 03	Metale nieżelazne	86 400	R4, R12
84	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	86 400	R3, R12
85	19 12 05	Szkło	86 400	R12
86	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	86 400	R12
87	19 12 08	Tekstylia	86 400	R12
88	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	86 400	R12
89	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	86 400	R12
Grupa 20 - Odpady komunalne łącznie z frakcjami gromadzonymi selektywnie				
<i>Podgrupa 20 01 - Odpady komunalne segregowane i gromadzone selektywnie (z wyłączeniem 15 01)</i>				
90	20 01 01	Papier i tektura	86 400	R12
91	20 01 02	Szkło	86 400	R12
92	20 01 10	Szkło	86 400	R12
93	20 01 11	Tekstylia	86 400	R12
94	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	86 400	R12
95	20 01 39	Tworzywa sztuczne	86 400	R3,R12
96	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	86 400	R12
97	20 01 40	Metale	86 400	R12
<i>Podgrupa 20 03 - Inne odpady komunalne</i>				
98	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	86 400	R12

*) maksymalna łączna ilość wszystkich przetwarzanych odpadów na terenie zakładu

3.2. Miejsce przetwarzania odpadów

Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie na terenie zakładu firmy Makpol Recykling Sp. z o. o. na działce nr 1879/129, arkusz mapy 5, obręb Lubliniec, gmina Lubliniec.

3.3. Dopuszczalne metody przetwarzania odpadów

W zależności od efektu końcowego przeprowadzonego procesu będzie on klasyfikowany - zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. z 2016r. poz. 1987 z późn. zm.) odpowiednio jako:

- R3 - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) oraz R4 - Recykling lub odzysk metali i związków metali - gdy końcowym efektem procesu będzie wytworzenie przedmiotów lub substancji (przemiał tworzyw sztucznych - R3; metale - R4) spełniających wymagania jakościowe, normy odbiorców oraz pozostałe wymagania utraty statusu odpadów, określone w ustawie o odpadach (w tym również rozporządzeń unijnych określających kryteria utraty statusu odpadów);
- R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11 - gdy substancje lub przedmioty powstałe w wyniku przetwarzania odpadów nie będą spełniać wymagań jakościowych i norm oraz warunków utraty statusu odpadów, o których mowa w ustawie o odpadach, a końcowym efektem procesu będzie powstanie odpadu. Proces produkcji paliwa alternatywnego każdorazowo klasyfikowany będzie jako proces R12.

3.4. Opis procesu technologicznego

Proces technologiczny mechanicznego przetwarzania odpadów oparty będzie na sortowaniu, frakcjonowaniu, separacji i rozdrabnianiu odpadów innych niż niebezpieczne.

Do produkcji na terenie zakładu odpady dostarczane zostaną transportem samochodowym. Przy wjeździe odpady będą ważone (waga samochodowa) oraz ewidencjonowane przez uprawnionych i przeszkolonych pracowników. W kolejnym etapie odpady trafiają do strefy buforowej w hali sortowni, będącej tymczasowym magazynem tych odpadów, do chwili skierowania ich na zasyf linii sortowniczej.

Linia produkcyjna paliwa alternatywnego (zlokalizowana w hali produkcyjnej nr 0)

Dalszy załadunek odpadów do obróbki odbywa się przy pomocy ładowarki teleskopowej bezpośrednio do kosza zasypowego. Następnie za pomocą podajnika odpady kierowane są do przenośnika taśmowego transportującego materiał do kabiny sortowniczej 2-stanowiskowej, gdzie (w wyniku ręcznej obsługi) zostają wybrane elementy metalowe i niemetalowe o większych gabarytach. Pozostały na taśmie materiał podajnikiem taśmowym krytym przemieszczany jest do przesiewacza bębnowego.

W przesiewaczu bębnowym ze strumienia odpadów zostają odsiane mechanicznie najdrobniejsze zanieczyszczenia w postaci piasku, drobinek metali i innych zanieczyszczeń. Odseparowane w przesiewaczu zanieczyszczenia grawitacyjnie zsypywane są do metalowych pojemników, które po wypełnieniu zostają wywiezione wózkami widłowymi i opróżnione w miejscu magazynowania.

Natomiast reszta strumienia odpadu kierowana jest do separatora magnetycznego.

W kolejnym etapie odpad transportowany jest pod separator magnetycznym do kabiny separatorów. Separator przeznaczony jest do automatycznego oddzielenia metali ferromagnetycznych od sypkiego lub rozdrobnionego surowca. W trakcie separacji wychwytywane są elementy metalowe.

Następnie surowiec przechodzi przez separator metali nieżelaznych. Trafiający na separator strumień odpadów poddawany jest działaniu prądów wirowych, gdzie otrzymywany jest strumień odpadów nieżelaznych. Dalej kierowany jest on do kabiny sortowniczej, gdzie ręcznie odseparowywane są aluminium, mosiądz, cynk, ołów, itp. Uzyskane z sortowania oraz zmielone odpady trafiają do stalowych pojemników, które następnie wywożone są na przygotowane place magazynowe.

Pozbawiony metali i innych zanieczyszczeń strumień odpadów kierowany jest do rozdrabniacza, gdzie następuje rozdrobnienie i zmielenie odpadów na frakcję o wymiarach 30x30 mm. Powstaje paliwo wykorzystywane w cementowni lub elektrociepłowni.

Gotowe paliwo z odpadów magazynowane jest na specjalnie do tego przygotowanych placach i w zależności od zapotrzebowania lub zamówienia przesyłane do dalszych odbiorców.

Przed wysyłką odpadów następuje ważenie oraz wprowadzenie danych do ewidencji.

Gotowe paliwo z instalacji trafia również do hali nr „3” gdzie następuje mieszanie wraz z innymi paliwami w celu uzyskania odpowiednich składów (np. kaloryczność, wilgotność).

Gotowe paliwo z odpadów jest mieszane w zbiorniku zasypowym wraz z odpadem - mułem węglowym - i bikarbonatem sodu w odpowiednich proporcjach, a następnie poprzez podajnik taśmowy dostarczane do młyna elektromagnetycznego, gdzie następuje jego zmielenie do postaci sypkiej.

Po zmieleniu w młynie elektromagnetycznym paliwo alternatywne „PROBRYKIET” poddawane jest procesowi brykietowania w brykietarce.

Linia mieszania odpadów (zlokalizowana w hali nr 3)

Po obróbce na pozostałych częściach instalacji z hal "0" odpady zostaną zmagazynowane w przyzmacach, w wyznaczonych specjalnie do tego celu miejscach. Magazyny odpadów posiadają utwardzoną i szczelną powierzchnię magazynowania oraz zabezpieczenie przed zanieczyszczeniem środowiska gruntowo-wodnego w postaci systemu odprowadzania ścieków opadowych.

Ładunek odpadów do obróbki odbywa się przy pomocy ładowarki bezpośrednio do kosza zasypowego. Następnie podajnik kieruje odpady do przenośnika taśmowego, którym transportuje materiał do mieszalnika.

W kolejnym etapie odpad transportowany jest pod separatorem magnetycznym do hali nr „3”. Separator przeznaczony jest do automatycznego oddzielenia metali ferromagnetycznych od rozdrobnionego surowca. W trakcie separacji wychwytywane są elementy metalowe.

Pozbawiony metali i innych zanieczyszczeń strumień odpadów kierowany jest do hali, gdzie za pomocą ładowarki teleskopowej odpady paliwa alternatywnego poddawane są ostatecznemu wymieszaniu - paliwo posiada odpowiedni skład dla odbiorcy.

Gotowe paliwo z odpadów jest magazynowane na specjalnie do tego przygotowanych miejscach i w zależności od zapotrzebowania lub zamówienia przesyłane do dalszych odbiorców.

Przed wysyłką odpadów następuje ważenie oraz wprowadzenie danych do ewidencji.

Moc przerobowa instalacji wynosi 86 400 Mg/rok.

3.5. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidywanych do przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania odpadu
1	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalni inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	Na szczelnym utwardzonym podłożu, odgródzone ścianami oporowymi. Miejsce magazynowania odpadów należy zadaszyć w celu ograniczenia wpływu czynników atmosferycznych
2	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	W zamkniętych pojemnikach, big-bagach lub kontenerach na wydzielonym i oznakowanym miejscu
3	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	W halach lub pod wiatami na utwardzonym terenie lub w kontenerach lub pojemnikach lub big-bagach
4	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	
5	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	W zamkniętych pojemnikach, big-bagach lub kontenerach na wydzielonym i oznakowanym miejscu
6	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	
7	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	
8	03 03 80	Szlasy z procesów bielienia podchlorynem lub chlorem	W zamkniętych pojemnikach, beczkach lub kontenerach na wydzielonym i oznakowanym miejscu
9	03 03 99	Inne niewymienione odpady	W halach lub pod wiatami na utwardzonym terenie lub w kontenerach lub pojemnikach lub big-bagach
10	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	
11	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	
12	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	W halach lub pod wiatami na utwardzonym terenie lub w kontenerach lub pojemnikach lub big-bagach
13	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	
14	04 02 99	Inne niewymienione odpady	
15	05 01 17	Bitum	
16	05 06 04	Odpady z kolumn chłodniczych	
17	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	W zamkniętych pojemnikach, big-bagach lub kontenerach na wydzielonym i oznakowanym miejscu
18	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	
19	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	W halach lub pod wiatami na utwardzonym terenie lub w kontenerach lub pojemnikach lub big-bagach
20	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	W zamkniętych pojemnikach, big-bagach lub kontenerach na wydzielonym i oznakowanym miejscu
21	07 02 99	Inne niewymienione odpady	W halach lub pod wiatami na utwardzonym terenie lub w kontenerach lub pojemnikach lub big-bagach
22	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	
23	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	
24	08 01 99	Inne niewymienione odpady	W zamkniętych pojemnikach, big-bagach lub kontenerach na wydzielonym i oznakowanym miejscu
25	08 02 01	Odpady proszków powlekających	
26	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	
27	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania odpadu	
28	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	W zamkniętych pojemnikach, big-bagach lub kontenerach na wydzielonym i oznakowanym miejscu	
29	09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii		
30	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	W halach lub pod wiatami na utwardzonym terenie lub w kontenerach lub pojemnikach lub big-bagach. Odpady w postaci pyłów należy magazynować w halach.	
31	10 01 02	Popioły lotne z węgla	W halach magazynowych szczelnym, utwardzonym podłożu	
32	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	W halach lub pod wiatami na utwardzonym terenie lub w kontenerach lub pojemnikach lub big-bagach. Odpady w postaci pyłów należy magazynować w halach	
33	10 01 99	Inne niewymienione odpady		
34	10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza		
35	10 03 16	Zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15		
36	10 06 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej		
37	10 06 02	Kożuchy żużlowe i zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej		
38	10 06 80	Żużle szybowe i granulowane		
39	10 08 11	Kożuchy żużlowe i zgary inne niż wymienione w 10 08 10		
40	10 09 03	Żużle odlewnicze		
41	10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego		
42	10 11 05	Cząstki i pyły		
43	10 11 99	Inne niewymienione odpady		
44	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych		
45	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury		W zamkniętych pojemnikach, big-bagach lub kontenerach na wydzielonym i oznakowanym miejscu
46	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych		
47	15 01 04	Opakowania z metali		
48	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe		
49	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe		
50	15 01 07	Opakowania ze szkła		
51	15 01 09	Opakowania z tekstyliów		
52	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	W halach lub pod wiatami na utwardzonym terenie lub w kontenerach lub pojemnikach lub big-bagach	
53	16 01 03	Zużyte opony	W zamkniętych pojemnikach, big-bagach lub kontenerach na wydzielonym i oznakowanym miejscu	
54	16 01 17	Metale żelazne		
55	16 01 18	Metale nieżelazne	W halach lub pod wiatami na utwardzonym terenie lub w kontenerach lub pojemnikach lub big-bagach	
56	16 01 19	Tworzywa sztuczne		
57	16 01 22	Inne niewymienione elementy		
58	16 01 99	Inne niewymienione odpady		
59	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80		
60	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80		
61	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji		
62	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.		
63	17 02 01	Drewno		
64	17 02 03	Tworzywa sztuczne		W zamkniętych pojemnikach, big-bagach lub kontenerach na wydzielonym i oznakowanym miejscu
65	17 03 80	Odpadowa papa	W halach lub pod wiatami na utwardzonym terenie lub w kontenerach lub pojemnikach lub big-bagach	
66	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz		
67	17 04 02	Aluminium		
68	17 04 03	Ołów		
69	17 04 04	Cynk		
70	17 04 05	Żelazo i stal		
71	17 04 11	Inne niż wymienione w 17 04 10		
72	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07		
73	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03		
74	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych		
75	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09		
76	19 08 01	Skratki		
77	19 10 01	Odpady żelaza i stali		
78	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych		
79	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	W halach magazynowych na szczelnym, utwardzonym	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania odpadu
80	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	podłożu
81	19 12 01	Papier i tektura	W zamkniętych pojemnikach, big-bagach lub kontenerach na wydzielonym i oznakowanym miejscu
82	19 12 02	Metale żelazne	
83	19 12 03	Metale nieżelazne	
84	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
85	19 12 05	Szkło	
86	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
87	19 12 08	Tekstyli	
88	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	
89	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	
90	20 01 01	Papier i tektura	W zamkniętych pojemnikach, big-bagach lub kontenerach na wydzielonym i oznakowanym miejscu
91	20 01 02	Szkło	
92	20 01 10	Tekstyli	
93	20 01 11	Tekstyli	
94	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	
95	20 01 39	Tworzywa sztuczne	
96	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	
97	20 01 40	Metale	
98	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	

3.6. Rodzaj i ilość odpadów powstałych w związku z przetwarzaniem odpadów w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]*
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
<i>Grupa 19 - Odpady z instalacji i urządzeń służących zagospodarowaniu odpadów, z oczyszczalni ścieków oraz z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych</i>			
<i>Podgrupa 19 12 - Odpady z mechanicznej obróbki odpadów (np. obróbki ręcznej, sortowania, zgniatania, granulowania) nieujęte w innych grupach</i>			
1	19 12 01	Papier i tektura	86 400
2	19 12 02	Metale żelazne	86 400
3	19 12 03	Metale nieżelazne	86 400
4	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	86 400
5	19 12 05	Szkło	86 400
6	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	86 400
7	19 12 08	Tekstyli	86 400
8	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	86 400
9	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	86 400
10	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	86 400

*) maksymalna łączna ilość wszystkich wytwarzanych odpadów w wyniku procesu przetwarzania odpadów nie przekroczy 86 400 Mg/rok

3.7. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów powstałych w związku z przetwarzaniem odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Właściwości fizyko-chemiczne odpadu
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1	19 12 01	Papier i tektura	Stan skupienia stały. Odpad nie zawiera składników wymienionych w załączniku nr 4 oraz nie wykazuje właściwości wymienionych w załączniku nr 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. z 2016r. poz. 1987 z późn. zm.). Występują głównie w postaci kartonów i półkartonów opakowaniowych zbiorczych
2	19 12 02	Metale żelazne	Stan skupienia stały, skład chemiczny to w głównej mierze żelazo. Odpad nie zawiera składników wymienionych w załączniku nr 4 oraz nie wykazuje właściwości wymienionych w załączniku nr 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. z 2016r. poz. 1987 z późn. zm.)
3	19 12 03	Metale nieżelazne	Stan skupienia stały, skład chemiczny to w głównej mierze metale nieżelazne (aluminium, miedź, cynk, ołów, itp.). Odpad nie zawiera składników wymienionych w załączniku nr 4 oraz nie wykazuje właściwości wymienionych w załączniku nr 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. z 2016r. poz. 1987 z późn. zm.)
4	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpad nie zawiera składników wymienionych w załączniku nr 4 oraz nie wykazuje właściwości wymienionych w załączniku nr 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. z 2016r. poz. 1987 z późn. zm.). Stanowi jeden z głównych surowców przemysłu opakowaniowego. Wynika to z korzystnych właściwości, takich jak w szczególności: termo plastyczność, mała wrażliwość na nasłonecznienie itp. W przemyśle opakowaniowym występuje ogromna różnorodność gatunkowa surowców wykorzystywanych do produkcji opakowań, w tym folii opakowaniowej

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Właściwości fizyko-chemiczne odpadu
			Najpowszechniej stosowane surowce do produkcji folii opakowaniowej to: polietylen o małej gęstości, polipropylen (PP), i polistyren (PS). Wraz z folią opakowaniową pojawiają się taśmy plastikowe, wykonane najczęściej z polipropylenu wąskie odcinki tworzywa, służące do spinania towarów w trakcie transportu. Stan skupienia stały
5	19 12 05	Szkło	Skład chemiczny typowy dla szkła. Stan skupienia stały. Odpad nie zawiera składników wymienionych w załączniku nr 4 oraz nie wykazuje właściwości wymienionych w załączniku nr 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. z 2016r. poz. 1987 z późn. zm.). Odpad powstający w wyniku prowadzenia procesów sortowania dostarczonych na zakład odpadów zmieszanych. Odpad stanowić mogą szyby z okien, drzwi i innych elementów, opakowania szklane, itp.
6	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Stan skupienia stały. Odpad nie zawiera składników wymienionych w załączniku nr 4 oraz nie wykazuje właściwości wymienionych w załączniku nr 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. z 2016r. poz. 1987 z późn. zm.). W trakcie eksploatacji instalacji będą powstawać odpady w postaci drewna wskutek uszkodzeń europalet wykorzystywanych podczas załadunku rozebranych elementów lub podczas dostawy materiałów. Podstawowym składnikiem cząsteczkowym drewna jest celuloza. Należy ona do grupy związków zwanych polisacharydami lub wielocukrami. W skład celulozy wchodzi trzy pierwiastki: węgiel, wodór i tlen. Drewno posiada właściwości higroskopijne oraz z uwagi na znaczną zawartość atomów węgla i wodoru charakteryzuje się dość wysoką wartością opałową
7	19 12 08	Tekstylia	Stan skupienia stały. Odpad nie zawiera składników wymienionych w załączniku nr 4 oraz nie wykazuje właściwości wymienionych w załączniku nr 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. z 2016r. poz. 1987 z późn. zm.). Odpad w postaci zużytych lub uszkodzonych wyrobów (tkanin, dzianin, itp.) otrzymywanych z przerobionych na przędze surowców włókienniczych, zwierzęcych lub chemicznych
8	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Stan skupienia stały, skład chemiczny to w głównej mierze krzem. Odpad nie zawiera składników wymienionych w załączniku nr 4 oraz nie wykazuje właściwości wymienionych w załączniku nr 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. z 2016r. poz. 1987 z późn. zm.)
9	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne) / Probykiet	Stan skupienia stały. Odpad nie będzie zawierał składników zaliczających go do odpadów niebezpiecznych. Odpad stanowić będzie mieszaninę paliwa - mułu węglowego, odpadów w postaci tworzyw sztucznych i gumy (charakterystyka w pkt. 8 niniejszej tabeli) oraz dodatku bikarbonatu sodu. Powstający odpad stanowić będzie paliwo alternatywne
10	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Stan skupienia stały, skład chemiczny to w głównej polimery, celuloza. Odpad nie zawiera składników wymienionych w załączniku nr 4 oraz nie wykazuje właściwości wymienionych w załączniku nr 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. z 2016r. poz. 1987 z późn. zm.)

3.8. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów powstałych w związku z przetwarzaniem odpadów, sposób dalszego gospodarowania odpadami

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania	Sposób dalszego zagospodarowania zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy o odpadach	Transport
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>					
1	19 12 01	Papier i tektura	Odpady będą magazynowane w pojemnikach, bigbagach, kontenerach lub pod wiatą - na wydzielonym, utwardzonym i oznakowanym miejscu	Przekazywanie wyspecjalizowanym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów. Odpady przekazywane do odzysku metodą np. R1, R3 lub R12	Transport odpadów w oparciu o pojazdy usługodawcy. Środki transportu powinny być odpowiednio przystosowane i oznaczone
2	19 12 02	Metale żelazne	Odpady będą magazynowane w pojemnikach, bigbagach, kontenerach lub pod wiatą na wydzielonym, utwardzonym i oznakowanym miejscu	Przekazywanie wyspecjalizowanym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów. Odpady przekazywane do odzysku metodą np. R4 - Recykling lub odzysk metali i związków metali	Transport odpadów w oparciu o pojazdy usługodawcy. Środki transportu powinny być odpowiednio przystosowane i oznaczone
3	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady będą magazynowane w pojemnikach, bigbagach, kontenerach lub pod wiatą	Przekazywanie wyspecjalizowanym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zbierania	Transport odpadów w oparciu o pojazdy usługodawcy. Środki transportu powinny być odpowiednio

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania	Sposób dalszego zagospodarowania zgodnie z załącznikiem nr I ustawy o odpadach	Transport
			na wydzielonym, utwardzonym i oznakowanym miejscu	i przetwarzania odpadów. Odpady przekazywane do odzysku metodą np. R4 - Recykling lub odzysk metali i związków metali	przystosowane i oznaczone
4	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady będą magazynowane w zamkniętych pojemnikach, bigbagach, kontenerach lub sprzymowane w hali lub pod wiatą na wydzielonym i oznakowanym miejscu, utwardzonym, zadaszonym i zabezpieczonym przed osobami postronnymi	Przekazywanie wyspecjalizowanym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów. Odpady przekazywane do odzysku metodą np. R1, R3 lub R12	Transport odpadów w oparciu o pojazdy usługodawcy. Środki transportu powinny być odpowiednio przystosowane i oznaczone
5	19 12 05	Szkło	Odpady będą magazynowane w pojemnikach, bigbagach, kontenerach lub pod wiatą na wydzielonym, utwardzonym i oznakowanym miejscu	Przekazywanie wyspecjalizowanym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów. Odpady przekazywane do odzysku metodą np. R5 lub R12	Transport odpadów w oparciu o pojazdy usługodawcy. Środki transportu powinny być odpowiednio przystosowane i oznaczone
6	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady będą magazynowane w pojemnikach, bigbagach, kontenerach lub pod wiatą na wydzielonym, utwardzonym i oznakowanym miejscu	Przekazywanie wyspecjalizowanym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów. Odpady przekazywane do odzysku metodą np. R1 lub R12	Transport odpadów w oparciu o pojazdy usługodawcy. Środki transportu powinny być odpowiednio przystosowane i oznaczone
7	19 12 08	Tekstylia	Odpady będą magazynowane w pojemnikach, bigbagach, kontenerach lub pod wiatą na wydzielonym, utwardzonym i oznakowanym miejscu	Przekazywanie wyspecjalizowanym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów. Odpady przekazywane do odzysku metodą np. R1 lub R12	Transport odpadów w oparciu o pojazdy usługodawcy. Środki transportu powinny być odpowiednio przystosowane i oznaczone
8	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady będą magazynowane pod wiatą na wydzielonym, utwardzonym i oznakowanym miejscu	Przekazywanie wyspecjalizowanym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów. Odpady przekazywane do odzysku metodą np. R5, R10	Transport odpadów w oparciu o pojazdy usługodawcy. Środki transportu powinny być odpowiednio przystosowane i oznaczone
9	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne) / Probykiet	Odpady będą tymczasowo magazynowane wewnątrz hali	Odpady przekazywane są podmiotom zewnętrznym celem ich dalszego zagospodarowania w procesie R1 - spalanie paliwa stałego w kotłach rusztowych i fluidalnych spalanych w cementowniach lub/i zakładach współspalania odpadów posiadających stosowne pozwolenia/decyzję na dalsze przetwarzanie odpadów metodą R1	Transport odpadów w oparciu o pojazdy usługodawcy. Środki transportu powinny być odpowiednio przystosowane i oznaczone
10	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje)	Odpady będą tymczasowo	Przekazywanie wyspecjalizowanym	Transport odpadów w oparciu o pojazdy

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania	Sposób dalszego zagospodarowania zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy o odpadach	Transport
		i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	magazynowane na wydzielonym i oznakowanym miejscu w hali, lub pod zadaszoną, ogrodzoną i utwardzoną wiatą	firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów. Odpady przekazywane do odzysku metodą np. R1	usługodawcy. Środki transportu powinny być odpowiednio przystosowane i oznaczone

4. Zbieranie odpadów

4.1. Rodzaj odpadów przewidywanych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>		
Grupa 01 - Odpady powstające przy poszukiwaniu, wydobywaniu, fizycznej i chemicznej przeróbce rud oraz innych kopalin		
<i>Podgrupa 01 01 - Odpady z wydobywania kopalin</i>		
1	01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)
2	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali
3	01 01 80	Odpady skalne z górnictwa miedzi, cynku i ołowiu
<i>Podgrupa 01 03 - Odpady z fizycznej i chemicznej przeróbki rud metali</i>		
4	01 03 06	Inne odpady poprzarobcze niż wymienione w 01 03 04, 01 03 05, 01 03 80 i 01 03 81
5	01 03 08	Odpady w postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 03 07
6	01 03 09*)	Czerwony szlam powstający przy produkcji tlenku glinu inny niż wymieniony w 01 03 07
7	01 03 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud metali nieżelaznych inne niż wymienione w 01 03 80
8	01 03 99	Inne nie wymienione odpady
<i>Podgrupa 01 04 - Odpady z fizycznej i chemicznej przeróbki kopalin innych niż rudy metali</i>		
9	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07
10	01 04 09	Odpadowe piaski i ropy
11	01 04 10	Odpady w postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 04 07
12	01 04 11	Odpady powstające przy wzbogacaniu soli kamiennej i potasowej inne niż wymienione w 01 04 07
13	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11
14	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07
15	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80
16	01 04 83	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud siarkowych inne niż wymienione w 01 04 82
17	01 04 85	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud fosforowych (fosforytów, apatytów) inne niż wymienione w 01 04 84
18	01 04 99	Inne nie wymienione odpady
<i>Podgrupa 01 05 - Płuczki wiertnicze i inne odpady wiertnicze</i>		
19	01 05 04	Płuczki i odpady wiertnicze z odwiertów wody słodkiej
20	01 05 07	Płuczki wiertnicze zawierające baryt i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06
21	01 05 08	Płuczki wiertnicze zawierające chlorki i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06
22	01 05 99	Inne niewymienione odpady
Grupa 02 - Odpady z rolnictwa, sadownictwa, upraw hydroponicznych, rybołówstwa, leśnictwa, łowiectwa oraz przetwórstwa żywności		
<i>Podgrupa 02 01 - Odpady z rolnictwa, ogrodnictwa, upraw hydroponicznych, leśnictwa, łowiectwa i rybołówstwa</i>		
23	02 01 01*)	Osady z mycia i czyszczenia
24	02 01 03	Odpadowa masa roślinna
25	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
26	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej
27	02 01 09	Odpady agrochemikaliów inne niż wymienione w 02 01 08
28	02 01 10	Odpady metalowe
29	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych
30	02 01 99	Inne nie wymienione odpady
<i>Podgrupa 02 02 - Odpady z przygotowania i przetwórstwa produktów spożywczych pochodzenia zwierzęcego</i>		
31	02 02 01*)	Odpady z mycia i przygotowywania surowców
32	02 02 03	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa
33	02 02 04*)	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
34	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80
35	02 02 99	Inne niewymienione odpady
<i>Podgrupa 02 03 - Odpady z przygotowania, przetwórstwa produktów i używek spożywczych oraz odpady pochodzenia roślinnego, w tym odpady z owoców, warzyw, produktów zbożowych, olejów jadalnych, kakao, kawy, herbaty oraz przygotowania i przetwórstwa tytoniu, drożdży i produkcji ekstraktów drożdżowych, przygotowywania i fermentacji melasy (z wyłączeniem 02 07)</i>		
36	02 03 01*)	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców
37	02 03 02	Odpady konserwantów
38	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne
39	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa
40	02 03 05*)	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
41	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)
42	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
43	02 03 82	Odpady tytoniowe
44	02 03 99	Inne nie wymienione odpady
<i>Podgrupa 02 04 - Odpady z przemysłu cukrowniczego</i>		
45	02 04 01*)	Osady z oczyszczania i mycia buraków
46	02 04 02	Nienormatywny węglan wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)
47	02 04 03*)	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
48	02 04 80	Wysłodki
49	02 04 99	Inne niewymienione odpady
<i>Podgrupa 02 05 - Odpady z przemysłu mleczarskiego</i>		
50	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania
51	02 05 02*)	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
52	02 05 80*)	Odpadowa serwatka
53	02 05 99	Inne niewymienione odpady
<i>Podgrupa 02 06 - Odpady z przemysłu piekarniczego i cukierniczego</i>		
54	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
55	02 06 02	Odpady konserwantów
56	02 06 03*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
57	02 06 80*	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze
58	02 06 99	Inne niewymienione odpady
<i>Podgrupa 02 07 - Odpady z produkcji napojów alkoholowych i bezalkoholowych (z wyłączeniem kawy, herbaty i kakao)</i>		
59	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców
60	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów
61	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych
62	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
63	02 07 05*)	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
64	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary
65	02 07 99	Inne niewymienione odpady
<i>Grupa 03 - Odpady z przetwórstwa drewna oraz z produkcji płyt i mebli, masy celulozowej, papieru i tektury</i>		
<i>Podgrupa 03 01 - Odpady z przetwórstwa drewna oraz z produkcji płyt i mebli</i>		
66	03 01 01	Odpady kory i korka
67	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04
68	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80
69	03 01 82*)	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
70	03 01 99	Inne nie wymienione odpady
<i>Podgrupa 03 02 - Odpady powstające przy konserwacji drewna</i>		
71	03 02 99	Inne nie wymienione odpady
<i>Podgrupa 03 03 - Odpady z produkcji oraz z przetwórstwa masy celulozowej, papieru i tektury</i>		
72	03 03 01	Odpady z kory i drewna
73	03 03 02*)	Osady i szlamy z produkcji celulozy metodą siarczynową (w tym osady ługu zielonego)
74	03 03 05*)	Szlamy z odbarwiania makulatury
75	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury
76	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu
77	03 03 09	Odpady szlamów defekosaturacyjnych
78	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji
79	03 03 11*)	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10
80	03 03 80*)	Szlamy z procesów bielenia podchlorynem lub chlorem
81	03 03 81*)	Szlamy z innych procesów bielenia
82	03 03 99	Inne nie wymienione odpady
<i>Grupa 04 - Odpady z przemysłu skórzanego, futrzarskiego i tekstylnego</i>		
<i>Podgrupa 04 01 - Odpady z przemysłu skórzanego i futrzarskiego</i>		
83	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)
84	04 01 02	Odpady z wapnienia
85	04 01 04*)	Brzeczka garbująca zawierająca chrom
86	04 01 05*)	Brzeczka garbująca nie zawierająca chromu
87	04 01 06*)	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków
88	04 01 07*)	Osady nie zawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków
89	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)
90	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania
91	04 01 99	Inne nie wymienione odpady
<i>Podgrupa 04 02 - Odpady z przemysłu tekstylnego</i>		
92	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)
93	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)
94	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14
95	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16
96	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19
97	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych
98	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych
99	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych
100	04 02 99	Inne nie wymienione odpady
<i>Grupa 05 - Odpady z przeróbki ropy naftowej, oczyszczania gazu ziemnego oraz pirolitycznej przeróbki węgla</i>		
<i>Podgrupa 05 01 - Odpady z przeróbki (np. rafinacji) ropy naftowej</i>		

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
101	05 01 10*)	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 05 01 09
102	02 01 13*)	Osady z uzdatniania wody kotłowej
103	05 01 14	Odpady z kolumn chłodniczych
104	05 01 16	Odpady zawierające siarkę z odsiarczania ropy naftowej
105	05 01 17	Bitum
106	05 01 99	Inne nie wymienione odpady
<i>Podgrupa 05 06 - Odpady z pirolitycznej przeróbki węgla</i>		
107	05 06 04	Odpady z kolumn chłodniczych
108	05 06 99	Inne nie wymienione odpady
<i>Podgrupa 05 07 - Odpady z oczyszczania i transportu gazu ziemnego</i>		
109	05 07 02	Odpady zawierające siarkę
110	05 07 99	Inne nie wymienione odpady
Grupa 06 - Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania produktów przemysłu chemii nieorganicznej		
<i>Podgrupa 06 01 - Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania kwasów nieorganicznych</i>		
111	06 01 99	Inne nie wymienione odpady
<i>Podgrupa 06 02 - Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania wodorotlenków</i>		
112	06 02 99	Inne nie wymienione odpady
<i>Podgrupa 06 03 - Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania soli i ich roztworów oraz tlenków metali</i>		
113	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13
114	06 03 16	Tlenki metali inne niż wymienione w 06 03 15
115	06 03 99	Inne nie wymienione odpady
<i>Podgrupa 06 04 - Odpady zawierające metale inne niż wymienione w 06 03</i>		
116	06 04 99	Inne nie wymienione odpady
<i>Podgrupa 06 05 - Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków</i>		
117	06 05 03*)	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02
<i>Podgrupa 06 06 - Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania związków siarki oraz z chemicznych procesów przetwórstwa siarki i odsiarczania</i>		
118	06 06 03	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02
119	06 06 99	Inne nie wymienione odpady
<i>Podgrupa 06 07 - Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania chlorowców oraz z chemicznych procesów przetwórstwa chloru</i>		
120	06 07 99	Inne nie wymienione odpady
<i>Podgrupa 06 08 - Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania krzemu oraz pochodnych krzemu</i>		
121	06 08 99	Inne nie wymienione odpady
<i>Podgrupa 06 09 - Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania chemikaliów fosforowych oraz z chemicznych procesów przetwórstwa fosforu</i>		
122	06 09 02	Żużel fosforowy
123	06 09 04	Poreakcyjne odpady związków wapnia inne niż wymienione w 06 09 03 i 06 09 80
124	06 09 80	Fosfogipsy
125	06 09 81	Fosfogipsy wymieszane z żużłami, popiołami paleniskowymi, i pyłami z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)
126	06 09 99	Inne nie wymienione odpady
<i>Podgrupa 06 10 - Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania chemikaliów azotowych, z chemicznych procesów przetwórstwa azotu oraz z produkcji nawozów azotowych i innych</i>		
127	06 10 99	Inne nie wymienione odpady
<i>Podgrupa 06 11 - Odpady z produkcji pigmentów oraz zmetnaczy nieorganicznych</i>		
128	06 11 01	Poreakcyjne odpady związków wapnia z produkcji dwutlenku tytanu
129	06 11 80	Odpady z produkcji związków cyrkonu
130	06 11 81	Odpady z produkcji związków chromu
131	06 11 82	Odpady z produkcji związków kobaltu
132	06 11 83	Odpadowy siarczan żelazaowy
133	06 11 99	Inne nie wymienione odpady
<i>Podgrupa 06 13 - Odpady z innych nieorganicznych procesów chemicznych</i>		
134	06 13 03	Czysta sadza
135	06 13 99	Inne nie wymienione odpady
Grupa 07 - Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania produktów przemysłu chemii organicznej		
<i>Podgrupa 07 01 - Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania podstawowych produktów przemysłu chemii organicznej</i>		
136	07 01 12*)	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11
137	07 01 80	Wapno pokarbidowe nie zawierające substancji niebezpiecznych (inne niż wymienione w 07 01 08)
138	07 01 99	Inne nie wymienione odpady
<i>Podgrupa 07 02 - Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania tworzyw sztucznych oraz kauczuków i włókien syntetycznych</i>		
139	07 02 12*)	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11
140	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
141	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14
142	07 02 17	Odpady zawierające silikonowe inne niż wymienione w 07 02 16
143	07 02 80	Odpady z przemieszania gumowego i produkcji gumy
144	07 02 99	Inne nie wymienione odpady
<i>Podgrupa 07 03 - Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania organicznych barwników oraz pigmentów (z wyłączeniem podgrupy 06 11)</i>		
145	07 03 12*)	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 03 11
146	07 03 99	Inne nie wymienione odpady

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
Podgrupa 07 04 - Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania organicznych środków ochrony roślin (z wyłączeniem 02 01 08 i 02 01 09), środków do konserwacji drewna (z wyłączeniem 03 02) i innych biocydów		
147	07 04 12*)	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 04 11
148	07 04 81	Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione w 07 04 80
149	07 04 99	Inne nie wymienione odpady
Podgrupa 07 05 - Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania farmaceutyków		
150	07 05 12*)	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11
151	07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13
152	07 05 81	Odpady ciekłe inne niż wymienione w 07 05 80
153	07 05 99	Inne nie wymienione odpady
Podgrupa 07 06 - Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania tłuszczów, natłustek, mydeł, detergentów, środków dezynfekujących i kosmetyków		
154	07 06 12*)	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11
155	07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju
156	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek
157	07 06 99	Inne nie wymienione odpady
Podgrupa 07 07 - Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania innych niewymienionych produktów chemicznych		
158	07 07 12*)	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 07 11
159	07 07 99	Inne nie wymienione odpady
Grupa 08 - Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania powłok ochronnych (farb, lakierów, emalii ceramicznych), kitu, klejów, sztelii i farb drukarskich		
Podgrupa 08 01 - Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania oraz usuwania farb i lakierów		
160	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11
161	08 01 14*)	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13
162	08 01 16*)	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15
163	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17
164	08 01 20*)	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19
165	08 01 99	Inne nie wymienione odpady
Podgrupa 08 02 - Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania innych powłok (w tym materiałów ceramicznych)		
166	08 02 01	Odpady proszków powlekających
167	08 02 02*)	Szlamy wodne zawierające materiały ceramiczne
168	08 02 03*)	Zawiesiny wodne zawierające materiały ceramiczne
169	08 02 99	Inne nie wymienione odpady
Podgrupa 08 03 - Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania farb drukarskich		
170	08 03 07*)	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie
171	08 03 08	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie
172	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12
173	08 03 15*)	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14
174	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17
175	08 03 80	Zdyspergowany olej inny niż wymieniony w 08 03 19
176	08 03 99	Inne nie wymienione odpady
Podgrupa 08 04 - Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania klejów oraz sztelii (w tym środki do impregnacji wodoszczelnej)		
177	08 04 10	Odpadowe kleje i szteliiwa inne niż wymienione w 08 04 09
178	08 04 12*)	Osady z klejów i szteliiwa inne niż wymienione w 08 04 11
179	08 04 14*)	Uwodnione szlasy klejów lub szteliiwa inne niż wymienione w 08 04 13
180	08 04 16*)	Odpady ciekłe klejów lub szteliiwa inne niż wymienione w 08 04 15
181	08 04 99	Inne nie wymienione odpady
Grupa 09 - Odpady z przemysłu fotograficznego i usług fotograficznych		
Podgrupa 09 01 - Odpady z przemysłu fotograficznego i usług fotograficznych		
182	09 01 07	Blony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra
183	09 01 08	Blony i papier fotograficzny nie zawierające srebra
184	09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii
185	09 01 12	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie inne niż wymienione w 09 01 11
186	09 01 99	Inne nie wymienione odpady
Grupa 10 - Odpady z procesów termicznych		
Podgrupa 10 01 - Odpady z elektrowni i innych zakładów energetycznego spalania paliw (z wyłączeniem grupy 19)		
187	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)
188	10 01 02	Popioły lotne z węgla
189	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna nie poddanego obróbce chemicznej
190	10 01 05	Stale odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych
191	10 01 07	Produkty z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych odprowadzane w postaci szlamu
192	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14
193	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16
194	10 01 19	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18
194	10 01 21*)	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20
195	10 01 23*)	Uwodnione szlasy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22
196	10 01 24	Piaski ze złożeń fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)
197	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni
198	10 01 26	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej
199	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
200	10 01 81	Mikrosfery z popiołów lotnych
201	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapienowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)
202	10 01 99	Inne nie wymienione odpady
<i>Podgrupa 10 02 - Odpady z hutnictwa żelaza i stali</i>		
203	10 02 01	Żużle z procesów wytapiania (wielkopieczowe, stalownicze)
204	10 02 02	Nieprzerobione żużle z innych procesów
205	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07
206	10 02 10	Zgorzelina walcownicza
207	10 02 12	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 02 11
208	10 02 14*)	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13
209	10 02 15*)	Inne szlamy i osady pofiltracyjne
210	10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza
211	10 02 81	Odpadowy siarczan żelazawy
212	10 02 99	Inne nie wymienione odpady
<i>Podgrupa 10 03 - Odpady z hutnictwa aluminium</i>		
213	10 03 02	Odpadowe anody
214	10 03 05	Odpady tlenku glinu
215	10 03 16	Zgary z wytopu inna niż wymieniona w 10 03 15
216	10 03 18	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 03 17
217	10 03 20	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 19
218	10 03 22	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) inne niż wymienione w 10 03 21
219	10 03 24	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 23
220	10 03 26*)	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 25
221	10 03 28	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 03 27
222	10 03 30	Odpady z przetwarzania słonych żużli i czarnych kożuchów żużlowych inne niż wymienione w 10 03 29
223	10 03 99	Inne nie wymienione odpady
<i>Podgrupa 10 04 - Odpady z hutnictwa ołowiu</i>		
224	10 04 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 04 09
225	10 04 99	Inne nie wymienione odpady
<i>Podgrupa 10 05 - Odpady z hutnictwa cynku</i>		
226	10 05 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej (z wyłączeniem 10 05 80)
227	10 05 04	Inne cząstki i pyły
228	10 05 09	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 05 08
229	10 05 11	Zgary inne niż wymienione w 10 05 10
230	10 05 80	Żużle granulowane z pieców szybowych oraz żużle z pieców obrotowych
231	10 05 99	Inne nie wymienione odpady
<i>Podgrupa 10 06 - Odpady z hutnictwa miedzi</i>		
232	10 06 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej
233	10 06 02	Zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej
234	10 06 04	Inne cząstki i pyły
235	10 06 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 06 09
236	10 06 80	Żużle szybowe i granulowane
237	10 06 99	Inne nie wymienione odpady
<i>Podgrupa 10 07 - Odpady z hutnictwa srebra, złota i platyny</i>		
238	10 07 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej
239	10 07 02	Zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej
240	10 07 03	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
241	10 07 04	Inne cząstki i pyły
242	10 07 05*)	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
243	10 07 08	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 07 07
244	10 07 99	Inne nie wymienione odpady
<i>Podgrupa 10 08 - Odpady z hutnictwa pozostałych metali nieżelaznych</i>		
245	10 08 04	Cząstki i pyły
246	10 08 09	Inne żużle
247	10 08 11	Zgary inne niż wymienione w 10 08 10
248	10 08 13	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 08 12
249	10 08 14	Odpadowe anody
250	10 08 16	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 15
251	10 08 18*)	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 17
252	10 08 20	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 08 19
253	10 08 99	Inne nie wymienione odpady
<i>Podgrupa 10 09 - Odpady z odlewnictwa żelaza</i>		
254	10 09 03	Żużle odlewnicze
255	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05
256	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07
257	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09
258	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11
259	10 09 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 09 13
260	10 09 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 09 15
261	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
262	10 09 99	Inne nie wymienione odpady
<i>Podgrupa 10 10 - Odpady z odlewnictwa metali nieżelaznych</i>		
263	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze
264	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05
265	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07
266	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09
267	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11
268	10 10 14	Odpady środków wiążące inne niż wymienione w 10 10 13
269	10 10 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 10 15
270	10 10 99	Inne nie wymienione odpady
<i>Podgrupa 10 11 - Odpady z hutnictwa szkła</i>		
271	10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego
272	10 11 05	Cząstki i pyły
273	10 11 10	Odpady z przygotowania mas wsadowych inne niż wymienione w 10 11 09
274	10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11
275	10 11 14*	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13
276	10 11 16*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15
277	10 11 18*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 17
278	10 11 20*	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 11 19
279	10 11 80*	Szlamy fluorokrzemianowe
280	10 11 99	Inne nie wymienione odpady
<i>Podgrupa 10 12 - Odpady z produkcji wyrobów ceramiki budowlanej, szlachetnej i ogniotrwalej (wyrobów ceramicznych, cegieł, płytek i produktów budowlanych)</i>		
281	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej
282	10 12 03	Cząstki i pyły
283	10 12 05*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
284	10 12 06	Zużyte formy
285	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)
286	10 12 10	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09
287	10 12 12	Odpady ze szklwienia inne niż wymienione w 10 12 11
288	10 12 13*	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków
289	10 12 99	Inne nie wymienione odpady
<i>Podgrupa 10 13 - Odpady z produkcji spoiw mineralnych (w tym cementu, wapna i tynku) oraz z wytworzonych z nich wyrobów</i>		
290	10 13 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej
291	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego
292	10 13 06	Cząstki i pyły (z wyłączeniem 10 13 12 i 10 13 13)
293	10 13 10*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
294	10 13 11*	Odpady z produkcji elementów cementowo-azbestowych inne niż wymienione w 10 13 09
295	10 13 11	Odpady z cementowych materiałów kompozytowych inne niż wymienione w 10 13 09 i 10 13 10
296	10 13 13	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 13 12
297	10 13 14	Odpady betonowe i szlam betonowy
298	10 13 80	Odpady z produkcji cementu
299	10 13 81	Odpady z produkcji gipsu
300	10 13 82	Wybrakowane wyroby
301	10 13 99	Inne nie wymienione odpady
<i>Podgrupa 10 80 - Odpady z produkcji żelazostopów</i>		
302	10 80 01	Żużle z produkcji żelazokrzemu
303	10 80 02	Pyły z produkcji żelazokrzemu
304	10 80 03	Żużle z produkcji żelazochromu
305	10 80 04	Pyły z produkcji żelazochromu
306	10 80 05	Żużle z produkcji żelazomanganu
307	10 80 06	Pyły z produkcji żelazomanganu
308	10 80 99	Inne nie wymienione odpady
<i>Grupa 11 - Odpady z chemicznej obróbki i powlekania powierzchni metali oraz innych materiałów i z procesów hydrometalurgii metali nieżelaznych</i>		
<i>Podgrupa 11 01 - Odpady z obróbki i powlekania metali oraz innych materiałów (np. procesów galwanicznych, cynkowania, wytrawiania, fosforanowania, alkalicznego odtłuszczenia, anodowania)</i>		
309	11 01 10*	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09
310	11 01 12*	Wody popłuczne inne niż wymienione w 11 01 11
311	11 01 14	Odpady z odtłuszczenia inne niż wymienione w 11 01 13
312	11 01 99	Inne nie wymienione odpady
<i>Podgrupa 11 02 - Odpady i szlamy z hydrometalurgii metali nieżelaznych</i>		
313	11 02 03	Odpady z produkcji anod dla procesów elektrolizy
314	11 02 06	Odpady z hydrometalurgii miedzi inne niż wymienione w 11 02 05
315	11 02 99	Inne nie wymienione odpady
<i>Podgrupa 11 05 - Odpady z wysokotemperaturowych procesów galwanizowania</i>		
316	11 05 01	Cynk twardy
317	11 05 02	Popiół cynkowy
318	11 05 99	Inne nie wymienione odpady
<i>Grupa 12 - Odpady z kształtowania oraz fizycznej i mechanicznej obróbki powierzchni metali i tworzyw sztucznych</i>		
<i>Podgrupa 12 01 - Odpady z kształtowania oraz fizycznej i mechanicznej obróbki powierzchni metali i tworzyw sztucznych</i>		

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
319	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
320	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów
321	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych
322	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych
323	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
324	12 01 13	Odpady spawalnicze
325	12 01 15*)	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14
326	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16
327	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20
328	12 01 99	Inne nie wymienione odpady
Grupa 13 - Oleje odpadowe i odpady ciekłych paliw (z wyłączeniem olejów jadalnych oraz grup 05, 12 i 19)		
<i>Podgrupa 13 08 - Odpady olejowe nieujęte w innych podgrupach</i>		
329	13 08 80	Zaolejone odpady stałe ze statków
Grupa 15 - Odpady opakowaniowe; sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne nie ujęte w innych grupach		
<i>Podgrupa 15 01 - Odpady opakowaniowe (włącznie z selektywnie gromadzonymi komunalnymi odpadami opakowaniowymi)</i>		
330	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
331	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
332	15 01 03	Opakowania z drewna
333	15 01 04	Opakowania z metali
334	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
335	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
336	15 01 07	Opakowania ze szkła
337	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
<i>Podgrupa 15 02 - Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne</i>		
338	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
Grupa 16 - Odpady nie ujęte w innych grupach		
<i>Podgrupa 16 01 - Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy (włączając maszyny pozadrogowe), odpady z demontażu, przeglądu i konserwacji pojazdów (z wyłączeniem grup 13 i 14 oraz podgrup 16 06 i 16 08)</i>		
339	16 01 03	Zużyte opony
340	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11
341	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14
342	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony
343	16 01 17	Metale żelazne
344	16 01 18	Metale nieżelazne
345	16 01 19	Tworzywa sztuczne
346	16 01 20	Szkło
347	16 01 22	Inne nie wymienione elementy
348	16 01 99	Inne nie wymienione odpady
<i>Podgrupa 16 02 - Odpady urządzeń elektrycznych i elektronicznych</i>		
349	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
<i>Podgrupa 16 03 - Partie produktów nieodpowiadające wymaganiom oraz produkty przeterminowane lub nieprzydatne do użytku</i>		
350	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80
351	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80
352	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia
<i>Podgrupa 16 05 - Gazy w pojemnikach ciśnieniowych i zużyte chemikalia</i>		
353	16 05 05	Gazy w pojemnikach inne niż wymienione w 16 05 04
354	16 05 09*)	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08
<i>Podgrupa 16 06 - Baterie i akumulatory</i>		
355	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
356	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
<i>Podgrupa 16 07 - Odpady z czyszczenia zbiorników magazynowych, cystern transportowych i beczek (z wyjątkiem grup 05 i 13)</i>		
357	16 07 99	Inne nie wymienione odpady
<i>Podgrupa 16 08 - Zużyte katalizatory</i>		
358	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)
359	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02
360	16 08 04	Zużyte katalizatory stosowane do katalitycznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)
<i>Podgrupa 16 10 - Uwodnione odpady ciekłe przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania poza miejscami ich powstawania</i>		
361	16 10 02*)	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01
362	16 10 04*)	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) inne niż wymienione w 16 10 03
<i>Podgrupa 16 11 - Odpady z okładzin piecowych i materiały ogniotrwałe</i>		
363	16 11 02	Węglowodniowe okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01
364	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03
365	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05
<i>Podgrupa 16 80 - Odpady różne</i>		
366	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji
<i>Podgrupa 16 81 - Odpady powstałe w wyniku wypadków i zdarzeń losowych</i>		

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
367	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01
<i>Podgrupa 16 82 - Odpady powstałe w wyniku kłesk żywiołowych</i>		
368	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01
Grupa 17 - Odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej (włączając glebę i ziemię z terenów zanieczyszczonych)		
<i>Podgrupa 17 01 - Odpady materiałów i elementów budowlanych oraz infrastruktury drogowej (np. beton, cegły, płyty, ceramika)</i>		
369	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
370	17 01 02	Gruz ceglany
371	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
372	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano-ceramicznego, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
373	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.
374	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg
375	17 01 82	Inne nie wymienione odpady
<i>Podgrupa 17 02 - Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych</i>		
376	17 02 01	Drewno
377	17 02 02	Szkło
378	17 02 03	Tworzywa sztuczne
<i>Podgrupa 17 03 - Mieszanki bitumiczne, smoła i produkty smołowe</i>		
379	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01
380	17 03 80	Odpadowa papa
<i>Podgrupa 17 04 - Odpady i złomy metaliczne oraz stopów metali</i>		
381	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
382	17 04 02	Aluminium
383	17 04 03	Ołów
384	17 04 04	Cynk
385	17 04 05	Żelazo i stal
386	17 04 06	Cyna
387	17 04 07	Mieszanki metali
388	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
<i>Podgrupa 17 05 - Gleba i ziemia (włączając glebę i ziemię z terenów zanieczyszczonych oraz urobek z pogłębiania)</i>		
389	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03
390	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05
391	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07
<i>Podgrupa 17 06 - Materiały izolacyjne oraz materiały budowlane zawierające azbest</i>		
392	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03
<i>Podgrupa 17 08 - Materiały budowlane zawierające gips</i>		
393	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01
<i>Podgrupa 17 09 - Inne odpady z budowy, remontów i demontażu</i>		
394	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02
Grupa 18 - Odpady medyczne i weterynaryjne		
<i>Podgrupa 18 01 - Odpady z opieki okołoporodowej, diagnozowania, leczenia i profilaktyki medycznej</i>		
395	18 01 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 01 03)
396	18 01 04	Inne odpady niż wymienione w 18 01 03
397	18 01 07*)	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, inne niż wymienione w 18 01 06
398	18 01 09	Leki inne niż wymienione w 18 01 08
399	18 01 81	Zużyte peloidy po zabiegach wykonywanych w ramach działalności leczniczej, inne niż wymienione w 18 01 80
<i>Podgrupa 18 02 - Odpady z badań, diagnozowania, leczenia i profilaktyki weterynaryjnej</i>		
400	18 02 01	Narzędzia chirurgiczne i zabiegowe oraz ich resztki (z wyłączeniem 18 02 02)
400	18 02 03	Inne odpady niż wymienione w 18 02 02
401	18 02 06*)	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, inne niż wymienione w 18 02 05
403	18 02 08	Leki inne niż wymienione w 18 02 07
Grupa 19 - Odpady z instalacji i urządzeń służących zagospodarowaniu odpadów, z oczyszczalni ścieków oraz z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych		
<i>Podgrupa 19 01 - Odpady ze spalarni odpadów, w tym z instalacji do pirolizy odpadów</i>		
404	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych
405	19 01 12	Zużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11
406	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13
407	19 01 16	Pyły z kotłów inne niż wymienione w 19 01 15
408	19 01 18	Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17
409	19 01 19	Piaski ze złóż fluidalnych
410	19 01 99	Inne nie wymienione odpady
<i>Podgrupa 19 02 - Odpady z fizykochemicznej przeróbki odpadów (w tym usuwanie chromu, usuwanie cyjanków, neutralizacja)</i>		
411	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne
412	19 02 06*)	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05
413	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09
414	19 02 99	Inne nie wymienione odpady
<i>Podgrupa 19 03 - Odpady stabilizowane lub zestalone</i>		
415	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04
416	19 03 07	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
<i>Podgrupa 19 04 - Odpady zeszkłone i z procesów zeszkliwania</i>		
417	19 04 01	Zeszkłone odpady
418	19 04 04*)	Ciekłe odpady z procesów zeszkliwania
<i>Podgrupa 19 05 - Odpady z tlenowego rozkładu odpadów stałych (kompostowania)</i>		
419	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych
420	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego
421	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)
422	19 05 99	Inne niewymienione odpady
<i>Podgrupa 19 06 - Odpady z beztlenowego rozkładu odpadów</i>		
423	19 06 03*)	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych
424	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych
425	19 06 05*)	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych
426	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych
427	19 06 99	Inne nie wymienione odpady
<i>Podgrupa 19 08 - Odpady z oczyszczalni ścieków nieujęte w innych grupach</i>		
428	19 08 01*)	Skratki
429	19 08 02	Zawartość piaskowników
430	19 08 05*)	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe
431	19 08 09*)	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze
432	19 08 12*)	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11
433	19 08 14*)	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13
434	19 08 99	Inne nie wymienione odpady
<i>Podgrupa 19 09 - Odpady z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych</i>		
435	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki
436	19 09 02*)	Osady z klarowania wody
437	19 09 03*)	Osady z dekarbonizacji wody
438	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny
439	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne
440	19 09 06*)	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych
441	19 09 99	Inne nie wymienione odpady
<i>Podgrupa 19 10 - Odpady z rozdrabniania odpadów zawierających metale</i>		
442	19 10 01	Odpady żelaza i stali
443	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych
444	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03
445	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05
<i>Podgrupa 19 11 - Odpady z regeneracji olejów</i>		
446	12 11 06*)	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05
447	19 11 99	Inne niewymienione odpady
<i>Podgrupa 19 12 - Odpady z mechanicznej obróbki odpadów (np. obróbki ręcznej, sortowania, zgniatania, granulowania) nieujęte w innych grupach</i>		
448	19 12 01	Papier i tektura
449	19 12 02	Metale żelazne
450	19 12 03	Metale nieżelazne
451	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
452	19 12 05	Szkło
453	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
454	19 12 08	Tekstylia
455	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)
456	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)
457	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
<i>Podgrupa 19 13 - Odpady z oczyszczania gleby, ziemi i wód podziemnych</i>		
458	19 13 02	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01
459	19 13 04*)	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03
460	19 13 06*)	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05
461	19 13 08*)	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 07
<i>Podgrupa 19 80 - Odpady z unieszkodliwiania odpadów medycznych i weterynaryjnych nieujęte w innych podgrupach</i>		
462	19 80 01	Odpady po autoklawowaniu odpadów medycznych i weterynaryjnych
Grupa 20 - Odpady komunalne łącznie z frakcjami gromadzonymi selektywnie		
<i>Podgrupa 20 01 - Odpady komunalne segregowane i gromadzone selektywnie (z wyłączeniem 15 01)</i>		
463	20 01 01	Papier i tektura
464	20 01 02	Szkło
465	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji
466	20 01 10	Odzież
467	20 01 11	Tekstylia
468	20 01 25*)	Oleje i tłuszcze jadalne
469	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27
470	20 01 30*)	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29
471	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31
472	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
473	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
474	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
475	20 01 39	Tworzywa sztuczne
476	20 01 40	Metale
477	20 01 41	Odpady z czyszczenia kominów (w tym zmiotki wentylacyjne)
478	20 01 80*)	Srodki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19
479	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
<i>Podgrupa 20 02 - Odpady z ogrodów i parków (w tym z cmentarzy)</i>		
480	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
481	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie
482	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji
<i>Podgrupa 20 03 - Inne odpady komunalne</i>		
483	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne
484	20 03 02	Odpady z targowisk
485	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów
486	20 03 04*)	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości
487	20 03 06*)	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych
488	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
489	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach

*) odpady nie będą magazynowane. Będzie następować transport odpadów z miejsca odbioru do miejsca ich zagospodarowania

4.2. Miejsce zbierania odpadów

Zbieranie odpadów prowadzone będzie na terenie zakładu firmy Makpol Recykling Sp. z o. o. na działce nr 1879/129, arkusz mapy 5, obręb Lubliniec, gmina Lubliniec. Zakład zlokalizowany jest na terenie posesji ogrodzonej i wyposażonej w pomieszczenia magazynowe, pomieszczenia socjalno - bytowe, pojemniki i kontenery na odpady oraz wagę do określania ilości odbieranych odpadów.

4.3. Opis metody zbierania odpadów

Przyjęte odpady będą poddawane szczegółowej kontroli pod kątem zgodności ze specyfikacją, następnie posegregowane wg rodzaju odpadów i zważone na wadze. Kolejnym etapem będzie umieszczenie ww. odpadów w odpowiednich miejscach magazynowania. Obsługę magazynu i transport na terenie zakładu zapewni wózek widłowy obsługiwany przez pracowników.

4.4. Miejsce i sposób magazynowania zbieranych odpadów

Zbierane odpady (za wyjątkiem odpadów wyłącznie transportowanych) będą magazynowane w halach (w tym wszystkie odpady w postaci pyłu) lub pod wiatami na utwardzonym terenie na terenie zakładu lub w kontenerach lub pojemnikach lub big-bagach.

5. Ogólne warunki i okres magazynowania odpadów

- 5.1. Odpady magazynowane będą na terenie przy ul. Inwestycyjnej 2, 42-700 Lubliniec, oznaczonym numerem geodezyjnym 1879/129, arkusz mapy 5, obręb Lubliniec, gmina Lubliniec, do którego Makpol Recykling Sp. z o. o. posiada tytuł prawny.
- 5.2. Miejsca magazynowania odpadów będą spełniać wymagania ppoż.
- 5.3. Miejsca magazynowania odpadów posiadać będą szczelne podłoże.
- 5.4. Teren, na którym magazynowane będą odpady, będzie oznakowany i zabezpieczony przed dostępem osób nieupoważnionych.
- 5.5. Magazynowanie odpadów będzie się odbywać w sposób całkowicie zabezpieczający środowisko przed jakimikolwiek zanieczyszczeniami oraz w sposób nie stwarzający zagrożenia dla środowiska oraz zdrowia i życia ludzi.
- 5.6. Odpady przeznaczone do docelowego odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania będą magazynowane nie dłużej niż przez okres trzech lat, natomiast odpady przeznaczone do docelowego składowania - przez okres jednego roku.
- 5.7. Miejsca magazynowania płynnych odpadów niebezpiecznych należy zaopatrzyć w zapas sorbentów do unieszkodliwiania ewentualnych wycieków oraz w instrukcję postępowania z odpadami w sytuacjach awaryjnych.

6. Działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczeniu ich ilości oraz negatywnego oddziaływania na środowisko

W celu minimalizacji wytwarzanych odpadów należy prowadzić działania krótkoterminowe oraz zadania długoterminowe tj.:

- racjonalne zużycie materiałów, surowców i paliw;
- selektywne gromadzenie i magazynowanie wytwarzanych w trakcie prowadzenia działalności odpadów i ich ewidencjonowanie, zgodnie z wymogami ochrony środowiska;
- niedopuszczenie do zmieszania odpadów niebezpiecznych z innymi niż niebezpieczne;
- szkolenie pracowników w zakresie przestrzegania reżimów technologicznych instalacji oraz prawidłowego postępowania z wytwarzanymi odpadami.

V. Sposoby ograniczenia oddziaływań transgranicznych na środowisko

Z uwagi na znaczną odległość przedmiotowej instalacji IPPC od granic Polski nie nastąpi transgraniczne oddziaływanie instalacji na środowisko.

VI. Monitorowanie środowiska i kontrola eksploatacji instalacji

1. Monitoring emisji

1.1. Monitoring hałasu

Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy prowadzić raz na dwa lata, w punktach kontrolnych zlokalizowanych na granicy najbliższych terenów podlegających ochronie akustycznej, z uwzględnieniem specyfikacji źródeł hałasu.

1.2. Ewidencja wytwarzanych, przetwarzanych, zbieranych odpadów

W celu monitorowania gospodarki odpadami na terenie Makpol Recykling Sp. z o. o. w Lublińcu należy prowadzić ewidencję ilościową i jakościową powstających, przetwarzanych oraz zbieranych odpadów, zgodnie z przyjętym katalogiem odpadów.

2. Monitoring procesów technologicznych

2.1. Monitoring zużycia energii i surowców

1. Zużycie energii - kontrola całkowitego zużycia energii.
2. Zużycie surowców - monitoring zużycia bikarbonatu sodu oraz odpadów przeznaczonych do przetwarzania.

2.2. Monitoring procesów technologicznych instalacji

1. Monitoring zużycia surowców i energii elektrycznej.
2. Monitoring wielkości produkcji.
3. Ewidencja czasu pracy instalacji.
4. Regularne kontrole i przeglądy poszczególnych elementów instalacji.
5. Kontrola stanowisk pracy w zakresie przestrzegania przepisów BHP.
6. Kontrola sprzętu ppoż. zgodnie z wymaganiami ustawodawstwa.

VII. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

1. Rozruch i zatrzymanie pracy instalacji IPPC

Rozruch i wyłączenie instalacji nie wpływają na wielkość emisji zanieczyszczeń. Występowanie okresowych zatrzymań i uruchomień instalacji związane będzie z przeglądami konserwacyjnymi, remontami, wymogami technologicznymi. Zatrzymanie urządzeń produkcyjnych instalacji polega na ich wyłączeniu - wstrzymaniu doprowadzenia energii elektrycznej i materiałów.

W przypadku momentu rozpoczęcia wyłączania instalacji jak i zakończenia rozruchu należy postępować zgodnie z dokumentacją techniczno-ruchową urządzeń technologicznych i instrukcjami postępowania w sytuacjach awaryjnych.

2. Sytuacje awaryjne

W przypadku wystąpienia ewentualnej awarii instalacji nastąpi jej niezwłoczne wyłączenie oraz zatrzymanie procesu technologicznego do czasu usunięcia przyczyny awarii.

VIII. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii

1. Sposoby zapobiegania występowaniu awarii

1.1. Organizacyjne sposoby zapobiegania występowaniu awarii

1. Prowadzenie bieżącej kontroli pracy instalacji za pomocą stałego systemu monitoringu.
2. Prowadzenie przez pracowników kontroli stanu technicznego i bezawaryjnej pracy wszystkich obsługiwanych urządzeń i systemów.
3. Stałe monitorowanie i rejestrowanie danych technologicznych pozwalających na podjęcie prac remontowo-naprawczych i konserwujących.
4. Prowadzenie szkoleń pracowników w zakresie BHP, ochrony środowiska, obsługi maszyn i urządzeń eksploatowanych w zakładzie.

1.2. Techniczne sposoby zapobiegania występowaniu awarii

1. Zabezpieczenie gruntu i wód powierzchniowych i podziemnych przed możliwością ich zanieczyszczenia olejami.
2. Wyposażenie pracowników w odzież ochronną, niezbędny sprzęt gaśniczy i ratunkowy.

2. Postępowanie w sytuacji wystąpienia awarii

W razie wystąpienia awarii przemysłowej lub zdarzenia o znamionach poważnej awarii przemysłowej Makpol Recykling Sp. z o. o. niezwłocznie powiadomi odpowiednie organy o zajściu zdarzenia.

IX. Zobowiązania Makpol Recykling Sp. z o. o. do:

1. Archiwizowania danych dotyczących monitoringu środowiska i kontroli eksploatacji instalacji ustalonych w pkt VI decyzji.
2. Przedkładania do Wydziału Ochrony Środowiska, Rolnictwa i Leśnictwa Starostwa Powiatowego w Lublińcu i Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Katowicach Delegatura w Częstochowie sprawozdań obejmujących wyniki pomiarów emisji substancji i energii do środowiska w zakresie, w sposób i w terminach przewidzianych w obowiązujących przepisach prawa.

X. Zamknięcie instalacji

Przed przystąpieniem do prac likwidacyjnych związanych z usunięciem instalacji i pozostałych elementów zakładu (hale, wiaty, itp.), urządzenia i instalacje likwidowanego obiektu zostaną opróżnione z surowców i mediów, oczyszczone, a także zostaną usunięte własne odpady z miejsc gromadzenia i czasowego magazynowania. Sposób postępowania z wytworzonymi odpadami będzie zgodny z obowiązującymi przepisami prawa. Odpady zostaną przekazane odbiorcom zewnętrznym posiadającym odpowiednie pozwolenia w zakresie gospodarowania poszczególnymi rodzajami odpadów. Zostaną wszczęte procedury formalno-prawne związane z zakończeniem działalności.

XI. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych dotyczą gospodarki odpadami i odpowiadają swym zakresem obowiązkom wskazanym w pkt III decyzji.

UZASADNIENIE

Dnia 08.06.2017r. do Starostwa Powiatowego w Lublińcu wpłynął wniosek Makpol Recykling Sp. z o. o. ul. Oleska 20, 42-700 Lubliniec z dnia 08.06.2017r. w sprawie wydania ww. pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do przetwarzania odpadów w Lublińcu przy ul. Inwestycyjnej, zlokalizowanej na działce nr 1879/129, arkusz mapy 5, obręb Lubliniec, gmina Lubliniec.

Makpol Recykling Sp. z o. o. posiada decyzję Starosty Lublinieckiego z dnia 28.04.2015r. znak WOŚ.6220.1.5.2015 udzielającą pozwolenia na prowadzenie działalności w zakresie wytwarzania przy ul. Klonowej, 42-700 Lubliniec, na terenie oznaczonym numerem geodezyjnym 1879/129 arkusz mapy 5, obręb Lubliniec odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne z uwzględnieniem prowadzenia działalności w zakresie zbierania odpadów innych niż niebezpieczne oraz przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, zmienioną decyzjami Starosty Lublinieckiego z dnia 17.02.2016r. znak WOŚ.6220.1.2.2016 oraz z dnia 02.02.2017r. znak WOŚ.6220.1.1.2017.

Dnia 09.04.2014r. podmiot uzyskał decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach Burmistrza Miasta Lublińca znak BKE.6220.00009.2013 na realizację przedsięwzięcia polegającego na „Wdrożeniu własnej, innowacyjnej technologii „BrykieTechnology” do produkcji nowego paliwa opałowego”, zlokalizowanego na nieruchomości o numerze geodezyjnym 1879/129, arkusz mapy 5, obręb Lubliniec, a następnie dnia 11.01.2017r. - decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach znak BKE.6220.00013.2016 na realizację przedsięwzięcia polegającego na „Rozbudowie zakładu produkcji pro brykiety i paliwa alternatywnego w Lublińcu na działce 1879/129 przy ul. Klonowej”.

Podstawę wydania pozwolenia stanowi „Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do przetwarzania odpadów zlokalizowanej w Lublińcu na działce 1879/129”, do którego dołączono „Analizę ryzyka dla zakładu Makpol Recykling Sp. z o. o. zlokalizowanego w Lublińcu [...]”, stwierdzającą brak konieczności sporządzenia raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych. Wniesiono również opłatę rejestracyjną.

Przedstawiony wniosek spełnia wymagania formalne określone w art. 208 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017r. poz. 519 z późn. zm.) [dalej Poś].

Pismem z dnia 22.06.2017r. znak WOŚ.6222.2.2017 tut. organ zgodnie z art. 209 ust. 1 ww. ustawy przedstawił przedmiotowy wniosek Ministrowi Środowiska.

Z przedłożonego wniosku wynika, że pozwolenie zintegrowane obejmuje zezwolenie na przetwarzanie odpadów poprzez odzysk w Lublińcu przy ul. Inwestycyjnej 2, na terenie nieruchomości ozn. geod. nr 1879/129, arkusz mapy 5, obręb Lubliniec, gmina Lubliniec, będącej własnością podmiotu ubiegającego się o pozwolenie, tj. Makpol Recykling Sp. z o. o. ul. Oleska 20, 42-700 Lubliniec.

Obecnie instalacja przetwarzania odpadów posiada zdolność przetwarzania odpadów na poziomie 86 400 Mg/rok i swym zasięgiem obejmuje następujące linie technologiczne:

- linię technologiczną produkcji paliwa alternatywnego (zlokalizowaną w hali nr 0);
- linię mieszania (zlokalizowaną w hali nr 3).

Docelowo - po rozbudowie o nowe linie technologiczne - zdolność przetwarzania odpadów wzrośnie do 302 400 Mg/rok.

Dnia 22.06.2017r. zawiadomiono stronę o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do przetwarzania odpadów w Lublińcu przy ul. Inwestycyjnej, zlokalizowanej na działce nr 1879/129, arkusz mapy 5, obręb Lubliniec, gmina Lubliniec. oraz na podstawie art. 33 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2016r. poz. 353 z późn. zm.) w związku z art. 218 pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017r. poz. 519 z późn. zm.) podano do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania w sprawie wydania Makpol Recykling Sp. z o. o. ul. Oleska 20, 42-700 Lubliniec pozwolenia

zintegrowanego. Informację zamieszczono na stronach internetowych urzędu oraz tablicach ogłoszeń Starostwa Powiatowego w Lublińcu ul. Paderewskiego 7, 42-700 Lubliniec i Wydziału Ochrony Środowiska, Rolnictwa i Leśnictwa w Starostwie Powiatowym w Lublińcu ul. Sobieskiego 9, 42-700 Lubliniec oraz w pobliżu miejsca prowadzonej działalności. W okresie udostępnienia dokumentacji nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

Pismem z dnia 28.06.2017r. znak WOŚ.6222.2.2017 zgodnie z art. 41a ust. 1 i 2 w związku z art. 45 ust. 6, 8 i 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. 2016r. poz. 1987 z późn. zm.) [dalej uoo] wystąpiono do Śląskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska Delegatura w Częstochowie o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji. Postanowieniem z dnia 02.10.2017r. znak DCIN.7060.42.2017.WK L.dz.62667/2017 (data wpływu 10.10.2017r.) Śląski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska Delegatura w Częstochowie nie zgłosił sprzeciwu do wydania pozwolenia zintegrowanego zawierającego zezwolenie na przetwarzanie odpadów dla instalacji do produkcji paliwa alternatywnego firmy MAKPOL Recykling sp. z o. o. z siedzibą pod adresem: 42-700 Lubliniec, ul. Oleska 20 znajdującej się w Lublińcu przy ul. Inwestycyjnej 2. Ww. organ podkreślił jednak, iż z uwagi na skargi mieszkańców dot. występowania emisji nieorganizowanej, należy zobowiązać prowadzącego instalację do magazynowania odpadów w sposób dodatkowo ograniczający występowanie takich uciążliwości na terenie najbliższej zabudowy mieszkaniowej, np. poprzez umieszczanie odpadów pod wiatami i w halach magazynowych, a więc w sposób określony w obecnie obowiązującym pozwoleniu na wytwarzanie odpadów wydanym przez Starostę Lublinieckiego w dniu 28.04.2015r. znak WOŚ.6220.1.5.2015 ze zm.

Stanowisko WIOŚ podjął wobec aktualnej mocy przerobowej wynoszącej 86 400 Mg/rok, tj. 240 Mg/dobę istniejącej instalacji do odzysku odpadów. Zakład planuje zrealizować kolejne inwestycje polegające na rozbudowie zakładu o nowe linie technologiczne, osiągając docelową zdolność produkcyjną instalacji 302 400 Mg/rok (360 Mg/doba).

Dnia 07.09.2017r. przeprowadzono oględziny instalacji do przetwarzania odpadów w Lublińcu przy ul. Inwestycyjnej, w wyniku których zweryfikowano informacje zawarte we wniosku ze stanem faktycznym.

Uwzględniając stanowisko Śląskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska Delegatura w Częstochowie oraz obecny rzeczywisty stan instalacji Makpol Recykling Sp. z o. o. pismem z dnia 21.09.2017r. (data wpływu 03.10.2017r.) skorygował dotychczasowy wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego z docelowego planowanego zakresu funkcjonowania instalacji (obejmującego swym zasięgiem 4 linie, w tym 3 - technologiczne i 1- mieszania) na rzeczywistą prowadzoną na dzień dzisiejszy działalność przetwarzania odpadów z wykorzystaniem aktualnie istniejących linii: technologicznej produkcji paliwa alternatywnego zlokalizowanej w hali nr 0 oraz mieszania zlokalizowanej w hali nr 3.

Dnia 20.10.2017r. ww. podmiot przedłożył ostateczny „Aneks do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji przetwarzania odpadów zlokalizowanej w Lublińcu na działce 1879/129 (1 etap realizacji inwestycji)”.

Pismem z dnia 20.10.2017r. znak WOŚ.6222.2.2017 ww. aneks przedstawiono Ministrowi Środowiska.

Dnia 20.10.2017r. zawiadomiono stronę o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów przed wydaniem decyzji w przedmiotowej sprawie.

Zgodnie z art. 181 ust. 1 pkt 1 oraz art. 183 ust. 1 Poś organ ochrony środowiska może udzielić m.in. pozwolenia zintegrowanego. Pozwolenie to wydaje się na wniosek prowadzącego instalację (art. 184 Poś).

Pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych (art. 201 ust. 1 Poś). Powyższe znalazło odzwierciedlenie w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169).

Na podstawie art. 204 ust. 1 Poś instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego powinny spełniać wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik, a w szczególności nie mogą powodować przekroczenia granicznych wielkości emisyjnych. Pozwolenie zintegrowane winno spełniać wymagania określone dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2-4 Poś, oraz pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód (art. 211 ust. 1 Poś).

Zgodnie z art. 41 ust. 1 uoo prowadzenie zbierania odpadów i prowadzenie przetwarzania odpadów wymaga uzyskania zezwolenia. Elementy zezwolenia na zbieranie odpadów i zezwolenia na przetwarzanie odpadów określono w art. 43 uoo. Na podstawie art. 45 ust. 1 pkt 4 uoo z obowiązku uzyskania odpowiednio zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów zwalnia się podmiot obowiązany do uzyskania pozwolenia zintegrowanego, o którym mowa w Poś. Art. 45 ust. 6 uoo określa, iż właściwy organ, wydając

pozwolenie na wytwarzanie odpadów, uwzględnia odpowiednio wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów. Pozwolenie na wytwarzanie odpadów, o którym mowa w ust. 6, jest jednocześnie odpowiednio zezwoleniem na zbieranie odpadów lub zezwoleniem na przetwarzanie odpadów - art. 45 ust. 8 uo. Na podstawie art. 45 ust. 9 uo jeżeli pozwolenie zintegrowane obejmuje zbieranie odpadów lub ich przetwarzanie, przepis ust. 8 stosuje się odpowiednio.

Przenosząc powyższe na grunt rozpatrywanej sprawy należy zauważyć:

Organem ochrony środowiska właściwym dla prowadzonej sprawy zgodnie z art. 378 ust. 1 Poś jest Starosta Lubliniecki. Zgodnie bowiem z §3 ust. 1 pkt 80 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016r. poz. 71) rozpatrywana instalacja związana z odzyskiem odpadów innych niż niebezpieczne należy do instalacji, dla których obowiązek sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko może być wymagany.

Przedmiotowa instalacja ze względu na posiadaną zdolność przetwarzania odpadów ponad 75 ton na dobę na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169) została zakwalifikowana jako instalacja w gospodarce odpadami - dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych - do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania (ust. 5 pkt 3) lit. b) tiret 2 załącznika ww. rozporządzenia). W związku z powyższym instalacja ta wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Zlokalizowana na działce nr 1879/129, arkusz mapy 5, obręb Lubliniec, gmina Lubliniec, na terenie Makpol Recykling Sp. z o. o. w Lublińcu przy ul. Inwestycyjnej 2 instalacja IPPC obejmuje procesy mechanicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne w paliwo alternatywne.

Zakład dokonuje zakupu wody na podstawie umowy cywilno-prawnej. Woda z sieci wodociągowej wykorzystywana jest do celów bytowych i poż. Dla potrzeb zakładu nie prowadzi się poboru wód podziemnych i powierzchniowych. Technologia przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne nie wymaga dostarczenia wody.

Na terenie zakładu powstają ścieki: socjalno-bytowe, wody opadowe i roztopowe. Ścieki bytowe oraz wody opadowe i roztopowe odprowadzane są odpowiednio do miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej i deszczowej. Funkcjonowanie instalacji IPPC nie przyczynia się do powstawania ścieków technologicznych.

Przedstawione we wniosku sposoby gospodarowania odpadami są zgodne z obowiązującymi przepisami ustawy o odpadach. W pozwoleniu uwzględniono sposoby magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do przetwarzania zgodnie z zastrzeżeniami Śląskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska Delegatura w Częstochowie zgłoszonymi w postanowieniu z dnia 02.10.2017r. znak DCIN.7060.42.2017.WK L.dz.62667/2017.

Funkcjonowanie instalacji IPPC nie powoduje emisji zorganizowanej zanieczyszczeń gazowych i pyłowych do powietrza.

Ustalając dopuszczalny poziom dźwięku emitowanego przez zakład do środowiska uwzględniono zapisy aktualnego miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego dla terenu we wschodniej części miasta Lublińca (Uchwała Nr 353/XXXIV/08 Rady Miejskiej w Lublińcu z dnia 26 listopada 2008r.) oraz faktyczne zagospodarowanie terenów sąsiadujących. Najbliższym obiektem podlegającym ochronie akustycznej jest zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna w odległości ok. 200m w kierunku zachodnim od instalacji IPPC. Dla ww. obiektu przyjęto wartości dopuszczalnego poziomu dźwięku dla pory dziennej $L_{AeqD} = 50$ dB, pory nocnej $L_{AeqD} = 40$ dB.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. poz. 138) ilości i rodzaje substancji występujących w działalności zakładu nie kwalifikują go do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Do instalacji IPPC do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania, zastosowanie mają dokumenty referencyjne BAT Zintegrowane Zapobieganie Kontroli Zanieczyszczeń Dokument referencyjny nt. najlepszych dostępnych technik Przemysł Przetwarzania Odpadów, wymienione w niniejszym wniosku. Ww. dokument nie określa najlepszych dostępnych technik bezpośrednio

dla mechanicznego przetwarzania odpadów, dlatego dla przedmiotowej metody przetwarzania odpadów odniesiono się do ogólnych elementów BAT dotyczących analizowanej instalacji. Analiza danych zawartych we wniosku wykazała, iż spełnione są wymagania BAT określone w dokumentach referencyjnych.

Biorąc powyższe pod uwagę, uwzględniając stan faktyczny i prawny, orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Częstochowie za moim pośrednictwem w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2017r. poz. 1257) w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Oznacza to, że strona po złożeniu oświadczenia nie będzie mogła wnieść odwołania i skargi do sądu administracyjnego.

Za wydanie pozwolenia dokonano zapłaty opłaty skarbowej.

Podstawa prawna: ustawa z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2016r. poz. 1827 z późn. zm.) część III ust. 40 pkt 2 załącznika do ww. ustawy

Wysokość opłaty skarbowej: 506,00 zł

Data wpłaty: 08.06.2017r.

Potwierdzenie: dokument wygenerowany elektronicznie

Aleksandra Scierska - inspektor WOŚRiL



Z up. STAROSTY
Naczelnik Wydziału Ochrony
Środowiska, Rolnictwa i Leśnictwa
mgr inż. Tadeusz Toma

Decyzja niniejsza nie zaskarżona
w ustawowym terminie uprawomocniła się
w dniu ..25.10.2017r.
i stała się ostateczna
w dniu ..25.10.2017r.
Lubliniec, dnia ..25.10.2017r.

Otrzymują:

1. Makpol Recykling
Sp. z o. o. ul. Oleska 20, 42-700 Lubliniec
adres do korespondencji:
Makpol Recykling Sp. z o. o.
ul. Mickiewicza 17, 42-700 Lubliniec
2. a/a

INSPEKTOR
w Wydziale Ochrony Środowiska,
Rolnictwa i Leśnictwa
Lukasz Wróbel